最近の研究

層状カルコゲナイドが拓く 電子デバイス材料の新展開

齊藤雄太^{*}1) 畑山祥吾^{*}2) 張 文馨^{*}3) 岡田直也^{*}3) 入沢寿史^{*}4)

1. はじめに

近年の半導体デバイスの発展はとどまるところを知らず, スマートフォンやパソコンが年々高性能化していることは誰 もが実感していることである. 周知のように、半導体デバイ スの性能向上は Si の微細化によるところが大きいが、ロジ ック半導体と呼ばれる演算を行う素子に使われるトランジス タは、現行のデバイス構造では物理的な限界に到達すること がわかっており,新構造・新原理のデバイス開発が世界中で 行われている. その中でも, 材料, 特に微細化しても性能が 劣化しない2次元層状物質が注目を集めている(1). ここで いう層状物質とは、面内方向に共有結合やイオン結合した原 子単一または複数原子により構成された層を1ユニット(単 層)とし、それら単層が弱いファンデルワールス(van der Waals: vdW)力によって結びついている材料群を指す.最 も有名な例として知られるのが、層状物質グラファイトの単 層であるグラフェンである⁽²⁾. また,組成 $MX_2(M: 遷移金$ 属, X:カルコゲン, S, Se, Te)で表される TMDC(Transition metal dichalcogenide, 遷移金属ダイカルコゲナイド)も 代表的な層状物質であり、5nm以下の極薄でもチャネルを 形成できることから,Siを超える次世代のFET (Field effect transistor, 電界効果トランジスタ)用材料として期待 されている(3).

著者らはこれまで,相変化メモリと呼ばれる次世代不揮発 性メモリ向けの材料研究を行なってきた.相変化メモリに使

われる相変化材料は、Te を主成分とするカルコゲナイド系 (GeTeやSb₂Te₃, Ge₂Sb₂Te₅等)で、アモルファス相と結晶 相をジュール加熱によって可逆的に相変化でき、相による電 気抵抗の違いで情報を記録する⁽⁴⁾⁽⁵⁾.カルコゲナイドの中に は層状結晶構造を示すものが多く存在するが、通常、相変化 メモリにおけるカルコゲナイドの結晶相は無配向な多結晶薄 膜であった.著者らは、高い配向性、すなわち各層(または vdW ギャップ)が基板表面に対して平行に形成されるような 成膜技術を開発し、不揮発性メモリの低消費電力化を実現し てきた⁽⁶⁾.一方で、このような配向したカルコゲナイド薄膜 は、不揮発性メモリとは異なる電子デバイス応用例があるこ とを最近見出し, また, アモルファスを結晶化させるという 手法を駆使することで、準安定な層状物質を作製できること も明らかにしてきた.本記事では,著者らが最近取り組んで きている一連の層状カルコゲナイド材料と、デバイス応用を 見据えた研究について紹介する. なお, この度は村上奨励賞 という名誉ある賞を授与いただき、また本記事執筆の機会を 頂戴できたこと,大変光栄に思うとともに,関係者各位に御 礼申し上げます.

X₂Te₃化合物薄膜の層状成膜

Sb₂Te₃は空間群166の三方晶系の結晶構造を有し,…Te-Sb-Te-Sb-Te…(-は共有結合,…は vdW 結合)の5原子層の1ユニットが vdW 力によって弱く結びついた層状物質である⁽⁷⁾. Sb₂Te₃は様々な応用があり,相変化材料以外にも

1)研究グループ長 2)研究員 3)主任研究員 4)上級主任研究員(〒305-8568 つくば市梅園 1-1-1)

Recent Development of Layered Chalcogenides for Electronic Device Applications; Yuta Saito, Shogo Hatayama, Wen-Hsin Chang, Naoya Okada and Toshifumi Irisawa (Device Technology Research Institute, National Institute of Advanced Industrial Science and Technology (AIST), Tsukuba)

^{*} 国立研究開発法人産業技術総合研究所デバイス技術研究部門;

Keywords: layered chalcogenides, transition metal dichalcogenides (TMDCs), Sb_2Te_3 , $GeTe_2$, van der Waals contact, amorphous, crystallization, field effect transistor (FET), electronic devices

²⁰²³年6月12日受理[doi:10.2320/materia.62.520]

熱電材料としても広く知られている⁽⁸⁾⁽⁹⁾.熱電材料はバルク で用いられることが多く、また相変化メモリでは、多結晶薄 膜の Sb₂Te₃ が重要な構成化合物として用いられている.著 者はこれまで、スパッタリング法による層状構造を生かした 高配向成膜の研究を進めてきた⁽¹⁰⁾⁽¹¹⁾.図1(a)はスパッタ Sb₂Te₃ 薄膜の断面 TEM (Transmission electron microscopy, 透過電子顕微鏡)像である(11).水平方向に走る黒い線が vdW ギャップと呼ばれる空隙で、5 原子層ごとの単位層が 周期的に面直方向に配列していることがわかる.図1(b)は HAADF-STEM(High-angle annular dark-field scanning TEM, 走査透過電子顕微鏡法の円環状検出器による暗視野 法)像とEDX(Energy dispersive X-ray spectroscopy, エネ ルギー分散型 X 線組成分析法)による元素マッピングである. Te-Sb-Te-Sb-Teの5原子層とともに、やや距離の離れた Te…TeのvdW ギャップが明瞭に観察されている. 成膜手 法の詳細は過去の論文に譲るが⁽⁶⁾⁽¹⁰⁾⁽¹¹⁾,開発した方法によ って様々な下地材料や基板への高配向層状薄膜の成膜が可能 となった.

Bi₂Te₃は Sb₂Te₃と同じ結晶構造を有し,格子定数も非常 に近いことから Sb₂Te₃-Bi₂Te₃擬二元系は全率固溶系の状 態図となる⁽¹²⁾.図2(a)左に示すように,SbとBiは擬二元



図1 (a) スパッタ法により高配向成膜した Sb₂Te₃ 薄膜の断 面 TEM 組織. (b) HAADF による拡大組織と STEM-EDX マッピング. (11)から許可を得て転載.

合金では不規則配置(化学的無秩序)となってカチオンサイト を占有し, Te は常にアニオンサイトを占める.このような 擬二元組成の高配向薄膜を, Sb-Te と Bi-Te のそれぞれの 二元合金ターゲットの同時スパッタにより成膜した結果を図 2(a)右に示す⁽¹³⁾⁽¹⁴⁾. (Sb₂Te₃)_{100-x}(Bi₂Te₃)_xの組成 x=Bi/ (Bi+Sb)(%)によらず, c軸に垂直なOOl(l=3n, n は整数) 面のピークのみが観察された.また,組成によるピークシフ トも確認でき,合金化による格子定数の変化を反映している ことがわかる.図2(b)は作製した擬二元合金薄膜の電気抵 抗率,ホール移動度,キャリア濃度の組成依存性であ る⁽¹⁴⁾.電気抵抗率はBi濃度とともに増加するが,65%程度 で最大となり,その後はBi₂Te₃に向けて減少した.キャリ ア濃度は逆の傾向を示し,Sb₂Te₃が最も高く,Bi 65%で最 小値を取りその後は再び増加している.移動度も低Bi濃度 では同様の傾向を示すが,Bi 65%付近で一時的に最も大き



^{(2 (}a) (Sb, Bi)₂1e₃の結晶構造とXRDの組成依存性. (b) 電気抵抗率,移動度,キャリア濃度の組成依存性. (c) ホール起電力の組成依存性. (14)から許可を得て転載.

くなっておりキャリア濃度と逆の傾向を示した.図2(c)は ホール電圧の組成依存性であるが、Bi低濃度ではホール電 圧の符号が正,すなわち正孔が多数キャリアのp型半導体 であることがわかる.ここで、SbとBiは同じ第15族元素で あり、Sb₂Te₃もBi₂Te₃もバンド構造としては似た特徴を有 している.一方で、 Sb_2Te_3 ではSbのアンチサイト(Sb'_{Te}), Bi₂Te₃ではTeのアンチサイト(Te_{Bi})の熱力学的な形成エネ ルギーが低く, 点欠陥を生じやすい. これらはそれぞれアク セプター、ドナーとなるため、 Sb_2Te_3 はp型、 Bi_2Te_3 はn 型の半導体になりやすいことが知られている(15). つまり, 図 2(b) において,正孔が主体であった Sb₂Te₃ に Bi を添加 することで、電子のキャリアが増え、電子と正孔が相殺する ことでキャリア濃度が1桁程度減少したと考えられる.こ れは、フェルミレベルが価電子帯近傍にある Sb₂Te₃ から、 Bi添加によって伝導帯近傍までシフトしたと言い換えるこ ともできる.実際,両物質はトポロジカル絶縁体としても知 られるが(16),ディラックコーンと呼ばれる表面電子状態と フェルミレベルの相対位置が $(Sb_2Te_3)_{100-x}(Bi_2Te_3)_x$ の組成 によって変化することが報告されている(17). このような高 配向構造を保ったままの電気特性の変調は様々な応用の可能 性を秘めていると考えられる.特に、トポロジカル絶縁体の 表面には純スピン流が流れていることから、無損失なトラン ジスタの実現が期待される(18).

3. vdW コンタクト

上述の高配向成膜した Sb₂Te₃ 薄膜を次世代トランジスタ のコンタクト電極に応用した例を紹介する.2次元層状物質 の電子デバイス応用において最も期待されているものの一つ が,原子層厚の半導体チャネルを有するトランジスタである. MoS₂に代表される TMDC は,極薄膜(≦5 nm)においても 移動度が低下しないため,既存の Si を凌駕するポテンシャ ルを秘めている⁽¹⁹⁾.一方で,実用化までの課題は山積して おり,その一つがソースやドレインといった金属電極とのコ ンタクト抵抗が高いことである⁽²⁰⁾.トランジスタにおい て,微細化すればするほど全体に占めるコンタクト抵抗の比 率が大きくなり,オン電流が不十分になるという問題があ

る⁽²¹⁾.Siの場合は、金属電極と反応させることでシリサイ ドを形成させたり、電極成膜箇所をハイドープにしたりとい った手法がとられていたが,原子層厚の2次元物質ではそ のような方法が適用できない. 最近,半金属である Bi を電 極として使うことで、コンタクト抵抗を大幅に減少させるこ とができるという報告があった(22).通常の金属はフェルミ レベルの状態密度が大きく、それが半導体である MoS2 側の フェルミレベルピニングに影響を与えるが、電極の状態密度 を低減させることでピニングの影響を最小限にできるためと 考えられている. 著者らは, 2 で紹介したように Sb₂Te₃ や Bi₂Te₃の高配向成膜の研究を行なっていた. これらは半金 属ではないが,ナローギャップ半導体であり,実際,10¹⁹-10²⁰ cm⁻³ 程度のキャリア濃度を有するため、電気的には縮 退半導体的な振る舞いを示す. そのため、フェルミレベルに おける状態密度、という観点からも半金属に近い性質を示す と考えた.また、図1に示したように、スパッタ法によっ て高い配向性を持たせた結晶膜の成長技術を確立していたが、 MoS₂ との異種層状物質同士の界面はお互いが vdW ギャッ プを形成しているため、いわゆる半導体/金属界面に見られ る欠陥由来のコンタクト抵抗の上昇は防げると期待した.化 学気相蒸着(CVD)法によって成膜した単層 MoS₂ と⁽²³⁾,そ の上にスパッタ成膜した Sb₂Te₃の断面 TEM 組織を図 3(a) に示す⁽²⁴⁾. Sb₂Te₃ 薄膜は Si 基板等に成膜した時と同じよ うに、vdW ギャップが基板表面に平行に配列している、す なわち高い配向性を有していることがわかる. MoS₂層との 界面の拡大組織について[210]方向と[110]方向から観察し た結果を図3(b),図3(c)にそれぞれ示す.図3(b)の角度で は、Sb₂Te₃はSbとTeが面直方向に一直線に並んだ配列と して観察される. MoS₂も S-Mo-S が真っ直ぐに並んでいる ことがわかる. また,図3(c)では,SbとTeがいわゆる最 密充填における A-B-C-A-B の並びで観察され, MoS₂ は A-B-Aのスタッキングとなっている. Sb_2Te_3 の x 軸方向の 格子定数*a*は4.26Å(0.426 nm), MoS₂は3.16Å(0.316 nm)であり、どちらも底面は6回対称である. そのため、 Sb₂Te₃は3倍, MoS₂は4倍周期ごとにそれぞれの終端カ ルコゲンである Te とSの位置が一致することになる. 通常 の三次元的に結合した化合物半導体のエピタキシャル成長で



図3 (a) 単層 MoS₂上にスパッタ成膜した Sb₂Te₃の断面 TEM 組織. (b) [210]方向と(c) [110]方向から観察した MoS₂/Sb₂Te₃界面の拡大組織と原子モデル. (24)から許可を得て転載.

あれば、このような格子ミスマッチは歪みや欠陥を生じさせ る原因となりうるが、Sb₂Te₃や MoS₂といった層状物質で は、異種物質界面間における相互作用が vdW 力と非常に弱 いため、お互いの格子定数に左右されないヘテロ構造の形成 が可能となる⁽²⁵⁾.

実際に作製したトランジスタデバイスの模式図を図4(a) に示す.チャネルとして単層の MoS2 を熱酸化 SiO2 つき Si 基板上に形成した.ソース、ドレインの電極として Sb₂Te₃ (20 nm), W(30 nm)を大気解放せずに連続成膜した.ゲー ト電極としてはSi 基板裏面からAu 膜を成膜し、バックゲ ート型の構造を採用した.図4(b)にソース-ドレイン間の電 流 $(I_{\rm D})$ とゲート電圧 $(V_{\rm G})$ の関係を示す.なお、チャネル長 は 5 µm, ソース-ドレイン間の印加電圧(V_D)は 50 mV であ る. また, 一般的に使われる Ni や W といった金属電極の 結果も比較している. 電極材料にかかわらず, VGが正の時 に I_D がオンになることから, nFET としての特性を示して いることがわかる. これは MoS2 が n 型の伝導を示すため であり、文献とも一致する⁽¹⁹⁾.注目すべきは、Sb₂Te₃ 電極 のデバイスにおいてオン電流の値が Ni に比べて3倍程度, Wと比較して15倍程度上昇していることである. このよう なオン電流の向上は金属/半導体間のコンタクト抵抗の低減 が大きな要因であると考えた.実際にコンタクト抵抗の値を 算出した結果、これまで報告のある半金属電極とも遜色がな い低さを示すことがわかった.また、半金属電極として報告 のある Bi は融点が271℃と半導体プロセスに必要とされる 400℃に満たない. 一方で, Sb₂Te₃の融点は618℃に達する ため、低コンタクト抵抗、高耐熱性が期待できる新規電極材 料となりうると考えている.低コンタクト抵抗の起源につい て,バンドアライメントの観点で考察する.図4(c)に示す ように、MoS2の伝導帯端のエネルギーとSb2Te3の仕事関

数の値は非常に近いことがわかる⁽²²⁾⁽²⁶⁾. TMDC もフェル ミレベルピニングが大きい半導体であることは理論計算によ って報告されてはいるが⁽²⁷⁾,図3で示したように,形成し た vdW 界面において欠陥等が少なく,それによりフェルミ レベルピニングの影響が小さくなっていると仮定すると,こ のようなバンドアライメントは nFET にとっては理想的な 関係であり、ショットキー障壁を最大限に抑制した特性が期 待される.今後は界面の電子状態についても計測、理論計算 の双方から詳細に検討していく.また、実際にロジックデバ イスとして応用するには、p型のチャネル材料も不可欠とな るため、今後は pFET の二次元層状物質とともに、それに 最適なコンタクト電極材料の探索が重要になると考えてい る⁽²⁸⁾.

4. 準安定層状カルコゲナイド半導体

最後に、著者らが最近見出した準安定層状カルコゲナイド 半導体について紹介する.図5(a)はGe-Teの二元系状態図 である⁽²⁹⁾. この二元系では組成比1:1のGeTeが安定化合 物であり、GeTeとTeは共晶型の状態図となっている.ス パッタ成膜によって作製されるアモルファス相は、非化学量 論化合物でも広範な組成範囲にわたって準安定的に形成でき る. Ge₃₃Te₆₇という1:2比のアモルファス薄膜をSi基板 上に成膜し、異なる温度で熱処理した試料の XRD (X-ray diffraction, X線回折)結果を図5(b)に示す⁽³⁰⁾. 成膜まま (as-depo.)から220℃熱処理までは回折ピークが見られずア モルファス相であることがわかる.230℃になると4本のピ ークが観察され、240℃でさらに強度が強くなった. 250℃ になると強度は大きく減少し、新たに GeTe と Te の結晶相 由来のピークが現れた. 260℃以上では GeTe と Te のみが 存在し、これは図5(a)の状態図から予想される二相共存に 対応している.この240℃前後で観察されているピークが準 安定結晶相である GeTe2 由来のピークである.図5(b)の各 XRD パターンの強度は規格化していないため、GeTe2のピ ーク強度が安定相である GeTe と Te に比べて著しく高いこ とは注目すべき点である.後述するように、これは GeTe₂ が層状物質であり、かつ、これまで出てきた Sb₂Te₃等と同 様に vdW ギャップが基板に平行に形成した高配向膜になっ ていることに起因する. なお, GeTe2 自体は30年以上前に 日本の研究者によって存在が確認されていたが、当時は



図4 (a) Sb₂Te₃をソース,ドレイン電極に用いた単層 MoS₂トランジスタデバイスの断面模式図. (b) *I*_D-*V*_G 特性の電極材料依存性. (c) MoS₂ と Sb₂Te₃ のバンドアラインメント. (24)から許可を得て転載.



図5 (a) Ge-Te 二元系状態図. (b) Ge₃₃Te₆₇ 薄膜の XRD の 加熱温度依存性. (30)から許可を得て転載.

SiO₂と同じ結晶構造であると考えられており、本研究のような層状物質や半導体デバイスとしての研究は行われてこなかった⁽³¹⁾⁽³²⁾.

このように作製した GeTe2 薄膜の断面 TEM 組織を図6 (a)に示す.層状構造に由来する等間隔のモアレ模様が基板 に平行に観察されていることがわかる.膜厚は50 nm であ るが,基板直上から膜表面まで一つの結晶粒であることがわ かった.このような高配向組織が高い XRD 強度に繋がって いると考えられる.HAADF-STEM 像を図6(b)に示すが, 面直方向で三原子ごとに黒い線(原子が存在しない空間)が明 瞭に見られ,これが vdW ギャップに対応する.図6(c)と (d)は HAADF-STEM 像と対応する EDX マッピング結果 である.vdW ギャップの上下はどちらも Te 原子層であ り,その間に Ge が挟まれたような,…Te-Ge-Te…(-は共



図 6 (a) GeTe₂ 薄膜の断面 TEM 組織. (b) (c) HAADF 拡 大図と (d) STEM-EDX マッピング. (e) GeTe₂ の結晶 構造モデル. (30)から許可を得て転載.

有結合,…は vdW 結合)をユニットとしていることがわか る.これは典型的な TMDC である MX_2 の遷移金属 M を Ge で置換した構造と考えることができる.Ge: Te が 1:2 であることからも MX_2 組成の TMDC と準安定的に同じ構 造を取りうることも納得できる.XRD や TEM の結果から 推定された結晶構造を図 6(e)に示す.薄膜試料でしか得ら れない相であるため粉末 X 線回折による構造同定は簡単で はないが、今後はこの新たに発見された準安定層状物質の構 造を含め諸物性の評価が期待される.

図 6 (e)の結晶モデルを用いてバンド構造計算を行なった 結果を図 7 (a)に示す. A 点において 1.15 eV 程度の直接遷 移型のバンドギャップを有することがわかった. なお,本計 算では DFT (Density functional theory,密度汎関数理論)の GGA (Generalized gradient approximation,一般化勾配近 似)を用いているため,バンドギャップを過小評価している 可能性がある⁽³³⁾⁽³⁴⁾. また,厳密にはバンドギャップが価電 子帯端から形成していない,すなわち,フェルミレベルが価 電子帯内部に存在していることもわかった. 一方で,光学特 性の実験から,バンドギャップは 1.7 eV 程度であることが わかっていた. 第一原理計算は理想的な結晶モデルによる計 算であるが,実際の試料では,欠陥等により多くのキャリア



図7 (a) 第一原理計算による GeTe₂のバンド構造.(b) GeTe₂のトランジスタ特性.(30)から許可を得て転載.

が存在し、フェルミレベルの位置が変化する⁽³⁵⁾. そのた め、計算上はp型に縮退した半導体のような振る舞いであ るが、実際の試料では Te 空孔や Ge のアンチサイトに起因 したドナー型欠陥により生み出された電子によって、フェル ミレベルが価電子帯を越えてバンドギャップ内に入り込んで いるものと考えている.

GeTe₂をチャネルとして作製したトランジスタデバイス の電気特性を図7(b)に示す.デバイス作製時はオン/オフ比 が低かったが,熱処理を行うことで3桁程度の電流比が得 られることがわかった.また,ゲート電圧が負の時にオンに なることから,p型伝導をしていることがわかる.これは, (a)で示したバンド図において,フェルミレベルが価電子帯 上部にシフトしていると考察した結果とも一致する.3章で 示した MoS₂に代表される TMDC はn型伝導を示す材料が 大多数であるので,このようなp型動作を示す新規層状半 導体は,今後応用的な観点でも重要であると考えられる.ま た,準安定的に得られる層状物質によるトランジスタデバイ スの実現は,まだ見ぬ多くの未知層状物質への材料展開の可 能性も秘めており,今後の研究の発展が期待される.

5. おわりに

元々著者は、相変化メモリ用の材料として Sb₂Te₃ などの 高配向成膜に関する研究を進めてきた.配向制御することに より面直方向の熱伝導率が低下し、メモリ駆動に不可欠なジ ュール熱を効果的に相変化に使用できるため低消費電力化で きる.一方で、別の側面から見ると、Sb₂Te₃ などのテルラ イドの結晶薄膜は、バンドギャップが小さく半金属的であ り、また、層状構造であるため、同じく層状のチャネル材料 である MoS₂等の TMDC とも相性が良いと考えた.さら に、アモルファスを結晶化する、という相変化材料研究では 一般的な手法により、準安定な層状半導体を発見することが できた.奇しくも現在は半導体デバイスへの新材料、特に二 次元層状物質の導入への期待が世界中で高まりを見せている ところであり、今後も常識に囚われない材料設計・デバイス 高性能化を目指していく.

本研究の一部は, JSPS 科研費 18K14306, 19H02619, 21H05009, および JST-CREST (JPMJCR16F3)の助成を受 けたものです.

文 献

- (1) D. Akinwande, C. Huyghebaert, C.-H. Wang, M. I. Serna, S. Goossens, L.-J. Li, H. S. P. Wong and F. H. L. Koppens: Nature, 573 (2019), 507–518.
- (2) K. S. Novoselov, A. K. Geim, S. V. Morozov, D. Jiang, Y. Zhang, S. V. Dubonos, I. V. Grigorieva and A. A. Firsov: Science, **306** (2004), 666–669.
- (3) S. Das, et al.: Nat. Electro., 4(2021), 786–799.
- (4) M. Wuttig and N. Yamada: Nat. Mater., 6(2007), 824–832.
- (5) P. Noé, C. Vallée, F. Hippert, F. Fillot and J.-Y. Raty: Semicond. Sci. Technol., 33(2018), 013002.
- (6) Y. Saito, P. Fons, A. V. Kolobov and J. Tominaga: Phys. Stat. Sol. (b), 252(2015), 2151–2158.
- (7) T. L. Anderson and H. B. Krause: Acta Cryst. B, **30**(1974), 1307–1310.
- (8) R. Venkatasubramanian, E. Siivola, T. Colpitts and B. O'Quinn: Nature, **413**(2001), 597–602.
- (9) F. Rieger, K. Kaiser, G. Bendt, V. Roddatis, P. Thiessen, S. Schulz and C. Jooss: J. Appl. Phys., **123**(2018), 175108.
- (10) 齊藤雄太:まてりあ, 59(2020), 387-392.
- (11) Y. Saito, M. Morota, K. Makino, J. Tominaga, A. V. Kolobov and P. Fons: Mater. Sci. Semicond. Process., 135(2021), 106079.
- (12) T. Caillat, M. Carle, D. Perrin, H. Scherrer and S. Scherrer: J. Phys. Chem. Sol., 53(1992), 227–232.
- (13) Y. Saito, P. Fons, K. Makino, K. V. Mitrofanov, F. Uesugi, M. Takeguchi, A. V. Kolobov and J. Tominaga: Nanoscale, 9 (2017), 15115–15121.
- Y. Saito, P. Fons, A. V. Kolobov, K. Mitrofanov, K. Makino, J. Tominaga, S. Hatayama, Y. Sutou, M. Hase and J. Robertson: J. Phys. D Appl. Phys., 53 (2020), 284002.
- (15) M. Eschbach, et al.: Nat. Commun., 6(2015), 9816.
- (16) H. Zhang, C.-X. Liu, X.-L. Qi, X. Dai, Z. Fang and S.-C. Zhang: Nat. Phys., 5(2009), 438-442.
- (17) J. Zhang, C.-Z. Chang, Z. Zhang, J. Wen, X. Feng, K. Li, M. Liu, K. He, L. Wang, X. Chen, Q.-K. Xue, X. Ma and Y. Wang: Nat. Commun., 2(2011), 574.

- (18) W. G. Vandenberghe and M. V. Fischetti: Nat. Commun., 8 (2017), 14184.
- (19) B. Radisavljevic, A. Radenovic, J. Brivio, V. Giacometti and A. Kis: Nat. Nanotech., 6(2011), 147-150.
- (20) S. Aftab, M. Z. Iqbal, M. W. Iqbal, M. Asghar and H. Ullah: J. Mater. Chem. C, 10(2022), 14795-14811.
- (21) P. Adusumilli, et al.: 2016 IEEE Symp. VLSI Technol., (2016), 1-2.
- (22) P.-C. Shen, et al.: Nature, 593(2021), 211-217.
- (23) K. Kojima, H. E. Lim, Z. Liu, W. Zhang, T. Saito, Y. Nakanishi, T. Endo, Y. Kobayashi, K. Watanabe, T. Taniguchi, K. Matsuda, Y. Maniwa, Y. Miyauchi and Y. Miyata: Nanoscale, 11(2019), 12798.
- (24) W. H. Chang, S. Hatayama, Y. Saito, N. Okada, T. Endo, Y. Miyata and T. Irisawa: Adv. Electro. Mater., 9(2023), 2201091.
- (25) A. Koma: Thin Solid Films, 216(1992), 72-76.
- (26) Z. Zhang, H. Zhang, Y. Wu, Z. Zeng and Z. Hu: Appl. Phys. A, 118(2015), 1043-1051.
- (27) Y. Guo, D. Liu and J. Robertson: ACS Appl. Mater. & Interfaces, 7(2015), 25709-25715.
- (28) N. Yang, Y. C. Lin, C.-P. Chuu, M. S. Rahman, T. Wu, A.-S. Chou, H.-Y. Chen, W.-Y. Woon, S. S. Liao, S. Huang, X. Qian, J. Guo, I. Radu, H.-S. P. Wong and H. Wang: IEEE Trans. Electro. Dev., 70 (2023), 2090–2097.
- (29) H. Okamoto: J. Phase Equilib., 21 (2000), 496.
- (30) Y. Saito, S. Hatayama, W. H. Chang, N. Okada, T. Irisawa, F. Uesugi, M. Takeguchi, Y. Sutou and P. Fons: Mater. Horiz., **10**(2023), 2254-2261.
- (31) H. Fukumoto, K. Tsunetomo, T. Imura and Y. Osaka: J. Phys. Soc. Jpn., 56 (1987), 158-162.
- (32) K. Tsunetomo, T. Sugishima, T. Imura and Y. Osaka: J. Non-Cryst. Solids, 95&96(1987), 509-516.
- (33) G. Kresse and J. Furthmüller: Comp. Mater. Sci., 6(1996), 15-50.
- (34) J. P. Perdew, K. Burke and M. Ernzerhof: Phys. Rev. Lett., 77 (1996), 3865-3868.
- (35) O. I. Malyi and A. Zunger: Appl. Phys. Rev., 7 (2020), 041310.

***** 齊藤雄太

- 2013年3月 東北大学大学院工学研究科博士課程修了
- 2013年4月 産業技術総合研究所·産総研特別研究員
- 2014年4月 同研究員
- 2017年4月 ケンブリッジ大学・客員研究員
- 2018年10月 産業技術総合研究所·主任研究員,
- 2022年4月 同・企画主幹を経て,
- 2023年4月-現職
- 専門分野:半導体デバイス材料,薄膜材料設計
- ◎カルコゲナイドを中心に半導体デバイス材料の研究に従事.薄膜作製と材 料分析,第一原理計算やデバイス特性評価を中心に活動.
 - E-mail: yuta-saito@aist.go.jp





張 文鬀







岡田直也

入沢寿史