

金属学的アプローチによる触媒材料設計

貴金属単結晶モデル上における電極触媒反応

1. はじめに

電気化学反応では金属電極表面と電解液中の物質の間で電 子授受され、その触媒活性と反応選択性は、金属表面の原子 配列によって顕著に変化する⁽¹⁾⁻⁽³⁾.電極金属表面の原子配 列を系統的に変化させ、触媒活性と表面実構造との相関を調 べれば、触媒活性と選択性を向上させる反応場の構造を分 子・原子レベルで決定することができる.表面構造を系統的 に変化させられる金属単結晶の高指数面は、表面構造と活 性・選択性の相関を研究する上で強力な武器となる.

過去の金属単結晶面の実構造と化学反応の研究は清浄環境 である超高真空中に限定されていたが、1980年に Clavilier が火炎溶融法とアニールークエンチ法を組み合わせた Pt 単 結晶電極の作製方法を見出し、あわせて Pt 基本指数面上で の水素の吸脱着反応に大きな面依存性があることを報告し た⁽⁴⁾. この極めて簡便な方法で Pt(111)面が原子レベルで規 整されることを、Itaya らが走査型トンネル顕微鏡(Scanning Tunneling Microscope: STM)を使って証明して以 来⁽⁵⁾⁽⁶⁾,金属単結晶電極を用いた電気化学の研究は一気に盛 んになり、表面電気化学という新たな研究分野を形成するに 至った.

本稿では、火炎溶融法による Pt 単結晶電極、および最近 の Pt 合金単結晶の作製方法を解説した後、最も基礎的な水 素の吸脱着反応を紹介し、燃料電池の空気極の反応である酸 素還元反応(Oxygen Reduction Reaction: ORR)を取り上げ て、ORR を活性化する Pt 電極の表面実構造と活性化因子を 議論する.

本稿には単結晶面が数多く登場するので,面心立方格子を 持つ金属の基本指数面((111),(100),(110)面)・高指数面 の剛体球モデルとその表記方法を図1にまとめる.高指数面



星

宏*

永

図1 面心立方格子の単結晶から切り出した基本指数 面((111),(100),(110)面)と高指数面の剛体球モデル.

は基本指数面の組み合わせで構成されており,Langの表記 法を使ってn(hkl)-(mno)と記述される.ここで,nは原子 レベルで平坦なテラスを構成する原子列の数,ミラー指数 (hkl)はテラスの原子配列,(mno)はステップ(段差部分)の 原子配列を表す.nの数値が大きい面はテラス幅が広く(単 位面積当たりのステップの数が少ない),小さい面はテラス 幅が狭い(単位面積当たりのステップの数が多い).

2. 貴金属単結晶電極の作製方法

Clavilier らが考案した火炎溶融法による Pt 単結晶の作製 方法は,古屋らの論文⁽⁷⁾と筆者らによる電気化学会誌の測定 法講座⁽⁸⁾(9)に詳細が記されている.

2020年2月18日受理[doi:10.2320/materia.59.379]

^{*} 千葉大学大学院工学研究院/共生応用化学コース;教授(〒263-8522 千葉市稲毛区弥生町1-33)

Electrochemical Reactions on Single Crystal Electrodes of Noble Metals; Nagahiro Hoshi (Department of Applied Chemistry and Biotechnology, Graduate School of Engineering, Chiba University, Chiba)

Keywords: flame-anneal method, high index planes, adsorption and desorption of hydrogen, oxygen reduction reaction, Pt oxides, vibrational spectroscopy

図2に火炎溶融法の模式図を示す. 直径1mmのPt線 (純度99.99%)の一端を空気中で水素/酸素炎のバーナーを使 って溶融し,その後ゆっくりと固化することで,融液に接す るPt線内に存在する種結晶から直径3mm程度の単結晶を 簡単に作製できる.融点がPt(1769℃)程度の金属なら,都 市ガスに酸素を混ぜたバーナー炎でも溶融可能である.Pt に限らず空気中で酸化されない貴金属(Pd, Ir, Rh, Au)は, この火炎溶融法で単結晶を作製できる.もっと大きな単結晶 が必要な時は,作製した単結晶の下半分だけを水素/酸素炎 で溶かし,そこに別のPt線から融液を徐々に継ぎ足すこと で,鉛直方向にいくらでも長い単結晶を作製することができ る⁽¹⁰⁾.

Pt線の代わりに Co線を Pt 単結晶に継ぎ足せば PtCo 合金単結晶が作製できる⁽¹¹⁾⁽¹²⁾. Coを空気中で加熱溶融すると酸化されて単結晶が真っ黒になるが,誘導加熱炉を使って水素気流中でアニールすれば,Co酸化物が還元されて金属光沢のある合金単結晶に戻る.PtNi単結晶を作製する場合,Ni酸化物は水素気流中のアニールでは還元されないため,空気中で Pt 単結晶に Ni 融液を継ぎ足す方法は使えない.PtNi 合金線を Ar 気流中で誘導加熱炉を使い溶融・固化させて単結晶を作製する必要がある⁽¹³⁾.

火炎溶融法で純貴金属の単結晶を作製すると,図3に示す ように表面エネルギーの低い(111)面と(100)面が鏡面状の ファセットとして単結晶表面に現れる.(111)面および (100)面と作製すべき高指数面間の角度は計算可能なため, (111)および(100)ファセットにHe/Neレーザーを当て,そ の反射光を使って所定の角度単結晶を傾けて研磨機で削れば, X線を使用せずに必要な単結晶面を作製できる⁽⁷⁾.

例として,(111)面と(110)面への面方位の合わせ方を説 明する.研磨機は研磨治具の底面に平行に試料を削るので, 出したい面を研磨治具の底面に平行に配置する必要がある. (111)面に面方位を合わせる際は,図4に示すように平面ミ ラーからのレーザー反射光を記録しておき,(111)ファセッ トからの反射光を平面ミラーの反射光の記録位置に戻せば (111)面を研磨治具底面に平行にできる.(100)面に面方位 を合わせる時は(100)ファセットを使えばよい.

該当するファセットが単結晶表面に現れない(110)面に方 位を合わせる際は,隣り合う二つの(111)ファセットを利用 する.図5の単位格子内のCDEFで表される(110)面が研磨 治具底面に平行になると(111)-Aと(111)-Bに該当するA 点とB点に位置する(111)ファセットからの反射光は水平か ら±35°16′((110)面と(111)面の角度)傾いた方位に現れ る.図6のように平面ミラーを±35°16′傾けて反射光を記録 し,単結晶の隣り合う(111)ファセットから反射光をその記 録位置に合わせれば(110)面が研磨治具に平行になる.平面 ミラーと単結晶表面のファセットの高さは異なるので,レー ザーからの反射光とファセットからの反射光を合わせるに は,精密ジャッキを用いて高さを合わせる必要がある.

本稿では、高指数面の出し方を説明するにはページ数が足





 Pt線

 Pt線

 Pt単結晶

 0

 前面の(111)ファセット

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *

 *
</

りないため,要点だけを簡潔に記す.n(111)-(111), n(111)-(100),n(100)-(111)系列の高指数面は(111)面と (110)面の間に存在する.したがって,図5のEDを結ぶ線 をゴニオメーターの回転軸と平行にして(111)面となす角度 分だけ結晶を傾けて方位を合わせる.n(100)-(110)系列の 高指数面は(100)面と(110)面の間に存在するため,図5の CDをゴニオメーターの回転軸と平行にして所定の角度結晶 を傾けて面方位を治具底面に平行に合わせる.

Pt 合金単結晶は表面に鏡面状のファセットが現れないことから,X線を使いラウエ背面反射法で方位を合わせる.

研磨治具底面に平行に面方位を合わせた単結晶を自動研磨 機で削って面出しする.その際,方位がずれないよう単結晶 を樹脂に包埋する必要がある.テクノビット4004というア クリル系樹脂は,粉末と液体を混ぜて加圧重合すると透明に 固化し,研磨後にアセトンで樹脂を剥離することができる. 樹脂に包埋した単結晶をダイヤモンド切断砥石により最大半 径の手前の位置でカットした後,自動研磨機を使って耐水研 磨紙#800で粗削りし,マイクロクロス上に3µm ダイヤモ ンドサスペンションを吹き付けながら研磨して鏡面に仕上げ る.

機械研磨後の単結晶表面には研磨歪が残っており,原子レ ベルで規整された表面ではない. Pt 単結晶電極の場合は, 水素/酸素炎を用い約1300℃でアニールすることにより,研 磨歪を取り除く.アニールの時間は後述するボルタモグラム 測定だけでよければ数十秒で十分だが,表面X線回折 (SXD)で表面構造を決める際は数時間のアニールを行う必 要がある.

研磨歪を除いて原子レベルで規整された単結晶面を作製し ても、単結晶面が空気中の酸素に触れるとnm サイズの凹凸 ができる.したがって、原子レベルで表面構造が規整された 単結晶電極を用いて精密な測定を行うには、測定前に水素/ 酸素炎中で再度数十秒のアニールを行い、素早くAr/H₂ (95/5)混合ガス中で冷却する必要がある(図7).実験装置に 単結晶電極を移動する際は、単結晶面を超純水で保護し、空 気中の酸素に触れないようにする.この方法で作製したPt (111)面の STM 像を図8に示す.6回対称のPt 原子が明瞭 に観測されており、原子レベルで表面構造が規整されている ことが分かる.

火炎溶融法で作製した単結晶電極は半球状であり、半球の 平面部分が原子レベルで規整された単結晶面になっている. したがって、単結晶電極を用いて電気化学測定を行うには、 半球の平面部分のみで電気化学反応を起こさねばならない. 最も簡便な方法は、半球の平面部分のみを電解液に接触させ て引き上げるハンギングメニスカス法である⁽⁴⁾(図9).この 電極配置ならば目的の単結晶面だけで電気化学反応が起こ る.テフロン製のホルダに単結晶を入れて平面部分のみを電 解液に接触させる方法もあるが、高温でのアニール後に不活 性ガスを充填したグローブボックス内で単結晶電極をホルダ にセットする必要があり、手間がかかる.





図 6 (110) 面への面方位合わせ⁽⁸⁾. 電気化学会誌(Electrochemistry)より掲載許可.



図8 水素/酸素炎でアニール後, Ar/H₂気流中で冷却 した Pt(111)面の STM 像.(オンラインカラー)



図9 ハンギングメニスカス法. (オンラインカラー)

3. 表面 X 線回折を用いた電気化学環境下での Pt 単 結晶電極の実構造決定

図1に示した単結晶面の剛体球モデルは結晶学的に予測 される原子配列を描いている.強力な電場・水・イオンが存 在する電気化学環境下で、単結晶電極表面が結晶学的な予測 と同じ原子配列になっている保証はない.Pt 基本指数面の 場合はSTM⁽⁶⁾⁽¹⁴⁾⁽¹⁵⁾および表面X線回折(SXD)⁽¹⁶⁾⁻⁽²⁰⁾を用 いて電気化学環境下での実構造が決定されている.一方,電 気化学環境下での高指数面の高分解能STM測定には高度な 技術が必要となるため,報告例が少ない⁽²¹⁾.そこで、筆者 らは表面敏感な表面X線回折(SXD)を用いて電気化学環境 下での高指数面の実構造を決定した⁽²²⁾⁻⁽²⁴⁾.

テラス原子列数 n が 2 の Pt(110) = 2(111) –(111) ⁽¹⁹⁾⁽²⁰⁾お よび Pt(311) = 2(100) –(111) = 2(111) –(100) 面⁽²²⁾はステッ プ原子列が 1 列おきに抜けた(1×2) 構造に表面原子が再配 列している.これに対し,テラス原子列数 n が 3 の Pt(331) = 3(111) –(111) および Pt(511) = 3(100) –(111) 面では再配 列しない⁽²⁴⁾. n = 2 の結晶面で(1×2) への再配列が起こるの は,再配列によってエネルギー的に安定な(111) テラスの幅 が広がるためと考えられる(図10(a)).これに対し,n = 3 の 高指数面では(1×2) 構造に再配列したとしても,(111) テラ ス幅は広がらず,エネルギーの安定化は起こらないため再配 列しない(図10(b)).以上のことから,一般に 3 ≤ n の高指 数面は再配列せず,結晶学的に予測されるものとほぼ同じ構 造を電気化学環境下でも保っていると考えられる.

4. 電気化学反応に対する面依存性

(1) Pt 単結晶電極上での水素吸脱着反応

電気化学では電極電位を走査しながら流れる電流を測定する voltammetry という手法がよく使われる.voltammetry で描かれる電流-電位曲線をボルタモグラムとよぶ.

図11に Ar ガスで飽和した $0.5 \text{ M H}_2 \text{SO}_4$ 中で測定した Pt 基本指数面のボルタモグラムを示す. 0.05 V(RHE)よりマ イナス方向の電位で流れる負の電流は電解液中のプロトンの 還元による水素発生の電流である: $2\text{H}^+ + 2\text{e}^- \rightarrow \text{H}_2$. 0.05 Vから 0.6 V 付近では上下対称のボルタモグラムとなってい



図10 電気化学環境下での表面構造の剛体球モデ ル⁽²⁴⁾:(a)テラス原子列数が2の結晶面,(b)テラス原 子列数が3の結晶面.電解液:0.1 M HClO₄,電極電 位:0.5 V(RHE)



図11 Pt 単結晶基本指数面のボルタモグラム⁽⁹⁾. 電解液: Ar 飽和した 0.5 M H₂SO₄, 電位走査速度: 0.050 V s⁻¹

る. ここで,負の電流はプロトンが還元されて原子上の水素 になり Pt に吸着する反応 H⁺ + e⁻→Pt-H 由来の電流であ り,正の電流は原子上の水素がプロトンに酸化される反応 Pt-H→Pt + H⁺ + e⁻ に起因する.水素原子のサイズは原子 の中で最小であるため,その吸脱着反応は表面構造の原子レ ベルでの変化を鋭敏に反映し,面方位によって特徴的なボル タモグラムとなる(図11).

Pt-H→Pt+H⁺+e⁻の反応式から分かるように,Pt 電極上に吸着した水素原子の数と酸化反応で放出される電子数は等しい.図11で吸着水素が酸化される単位面積当たりの電気量(吸着水素脱離電気量)をボルタモグラムから計算し,その値を電気素量で割れば,単位面積当たりの吸着水素の数が算出される.この計算方法で得られる吸着水素の数は各面の表面第一層のPt原子密度と等しくなっている.そのため,1980年代にはPt原子1個に水素原子1個が吸脱着することにより,図11のボルタモグラムが得られると考えられていた.しかし,その後の研究で水素の吸脱着とされる電気量には硫酸イオン(HSO₄/SO²⁻)の吸脱着電気量も含まれていることが明らかになっている⁽¹⁰⁾⁽²⁵⁾⁽²⁶⁾.

図11のボルタモグラムの特徴を簡単に説明する.Pt(111) 面の0.45 V(RHE)付近の鋭いピークは,電極表面に吸着し た硫酸イオンが不規則構造から規則構造に相転移する際の電 流であることが電気化学 STM 測定によって明らかにされて いる⁽²⁵⁾.この鋭いピークの電流値が大きいほど(111)テラス の幅が広い理想的な(111)面である.Pt(111)面の0.12 V

特 集

(RHE)の小さなピークは(110)型の欠陥に由来するピークで あり,理想的な(111)面には存在しない.Pt(100)面の0.37 V(RHE)の鋭いピークは広い(100)テラス上の水素吸脱着由 来のピークであり,0.27 V(RHE)の小さなピークは(100)テ ラスエッジ由来の欠陥ピークである.Pt(110)面は0.12 V (RHE)に鋭いピークに特徴がある.前述のように吸着水素 脱離の単位面積あたり電気量から算出される水素の個数は表 面第一層に存在するPt原子密度に等しい.したがって,吸 着水素脱離の電気量はPt(111)面では239 μ C cm⁻²,Pt (100)面では207 μ C cm⁻² となる.Pt(110)面の0.5 M H₂SO₄中の吸着水素脱離電気量は220 μ C cm⁻²であり,こ の値は(1×2)構造に再配列したPt(110)面の水素吸脱着に相 当する.ボルタモグラムの形状と吸着水素脱離電気量から, Pt 基本指数面の品質評価が可能である.

Pt高指数面への水素吸脱着のボルタモグラムは Furuya ら によって初めて報告された⁽²⁷⁾.図12には吸着水素脱離に起 因する正電流のみがまとめられている.(111)テラス幅が広 がるにつれて 0.3~0.6 V(RHE)のピーク電気量が大きくな り,(110)構造の密度が多い面は 0.12 V(RHE)のピークが より鋭くなる.(100)テラスが広い面は 0.37 V(RHE)のピ ークが大きく,(100)テラス幅が狭くなると(100)テラスエ ッジ由来の 0.27 V(RHE)のピークが成長する.吸着水素脱 離領域のピークは高指数面の特徴を敏感に表している.各ピ ークの電気量はテラスやステップの原子密度に対応してい て⁽²⁸⁾⁽²⁹⁾,硫酸中のボルタモグラムの電気量測定により,Pt 単結晶電極の面方位を決定できる.例として,n(111)-



図12 Pt 高指数面のボルタモグラム⁽⁹⁾⁽²⁷⁾. 電解液: 0.5 M H₂SO₄. 電気化学会誌(Electrochemistry)より掲載許可

(111)系列とn(100)-(111)系列の高指数面の硫酸中のボル タモグラムを図13に示す.赤の部分の電気量は各面のステッ プ原子もしくはテラスエッジの原子1個に水素が1個吸着 すると仮定した時の水素脱離電気量に等しく,青の部分の電 気量はテラス原子1個に水素原子が1個吸着すると仮定し た際の水素脱離電気量に等しい.

(2) 酸素還元反応の活性に対する面方位依存性

燃料電池は燃料極(アノード)で燃料の酸化反応,空気極 (カソード)で酸素還元反応(ORR)を起こし,物質の持つ化 学エネルギーを電気エネルギーに直接変換する発電システム である.燃料を燃やす火力発電と比べてエネルギー変換効率 が高く,燃料に水素ガスを使用すれば水しか排出しない.燃 料電池の種類は数多くあるが,図14に燃料電池自動車に搭載 されている固体高分子形燃料電池(Polymer Electrolyte Fuel Cell: FEFC)のモデル図を示す.

空気極(カソード)での ORR($O_2 + 4H^+ + 4e^- \rightarrow 2H_2O$)は全 ての燃料電池に共通の反応だが,酸素の2重結合を切断し て水を生成するため,反応の活性化エネルギーが高く反応が 起こりにくい.そのため,燃料電池の単セルあたりの起電力 が理論起電力よりもかなり落ちる.高電圧を稼ぐためには, 単セルを多数直列につながねばならず,その結果電極触媒に 使用されている Pt が大量に必要になって燃料電池のコスト が上がる.さらに,ガソリン車を全て燃料電池車に置き換え るには Pt の資源量が足らない.燃料電池の普及のために は,触媒活性の高い Pt の ORR 活性を格段に上げて,Pt 使 用量を大幅に削減する必要がある.

Pt使用量を削減する戦略として以下の4つがある:



図13 Pt高指数面ボルタモグラムのステップ由来(赤) とテラス由来(青)の水素吸脱着ピーク⁽⁹⁾. (a) n(111)-(111)系列, (b) n(100)-(111)系列. 電解液: 0.5 M H₂SO₄,電位走査速度: 0.050 V s⁻¹(オンラインカラー)



図14 固体高分子形燃料電池(PEFC)のモデル図.

- 1. 電極表面構造を規整して ORR 活性の高い構造を決定.
- 2. 電極触媒の表面第一層のみを Pt とし、内部は資源量が 多く安価な金属で構成されるコアシェル電極触媒.

3. 合金化による高活性化.

4. 疎水性有機物による吸着水の制御.

ページ数が限られているため、本稿では1.の戦略に焦点を 絞り、Pt単結晶電極を用いてORRを高活性化する因子を決 定した研究例を紹介する.4.の戦略に関しても最後に少し 触れる.

Pt 単結晶電極を用いた ORR の研究は古くから行われてい るが、信頼できる最初の報告は Yeager らによって1994年に 発表された 0.1 M HClO₄ 中の Pt 基本指数面上の ORR に関 する論文である⁽³⁰⁾. それによると,活性序列はPt(100) < Pt(111) < Pt(110) となり、平坦なテラスから成る Pt(100)、 Pt(111)面より,ステップが多いPt(110)面のORR 活性が 高い(各面の剛体球モデルは図1参照). Feliu らはこの研究 を Pt 高指数面に展開し, 2本の論文を発表している⁽³¹⁾⁽³²⁾. 両論文ともにステップの存在が ORR 活性を上げていること を示しているが、2本の論文でORR活性の評価指標が異な るため,ORR 活性が最大な面がどれなのかを判定できな い. そこで,筆者らは 0.90 V(RHE)における ORR 電流密 度(単位面積当たりの電流値)を共通の指標として、n(111)-(111), n(111)-(100), n(100)-(111), n(100)-(110)系列 で ORR 活性を評価した⁽³³⁾.ステップ原子密度 d_s(単位面積 あたりのステップ原子数)を横軸に、縦軸に ORR 活性をプ ロットしたグラフを図15に示す.

(111)テラスを持つ面と(100)テラスを持つ面を比較する と、一見して(111)テラスを持つ面のORR活性が高いこと が分かる.最大のORR活性を持つ面はPt(331)=3(111)-(111)面である.(111)テラスを持つ面では $n = \infty$ からn = 5まで直線的にORR活性が増大していることから、ステップ 内にORRを高活性化する構造があることが分かる.しか も、両系列のプロットはこのテラス幅の範囲で同一直線上に あることから、両系列に共通な構造がORR活性を向上させ ていると考えられる.しかし、n(111)-(111)系列とn(111)-(100)系列ではステップの構造が全く異なるので、ス テップ全体が作用してORR活性を上げているとは考えにく い.ステップを構成する成分で両系列に共通な構造は(111)



図15 Pt 高指数面上の ORR 活性のステップ原子密度 $(d_{\rm S})$ 依存性⁽³³⁾. (a) (111)テラスを持つ高指数面, (b) (100)テラスを持つ高指数面. 電解液:酸素飽和した 0.1 M HClO₄. Reprinted with the permission from Elsevier.(オンラインカラー)





図16 Pt 電極上の ORR を活性化する (111) テラスエッジ. (オンラインカラー)

テラスの端部分の(111)テラスエッジである(図16). この (111)テラスエッジが Pt 電極上での ORR を活性化する構造 と考えられる. n=2の面(Pt(110)と Pt(311))が極小値を示 し,n(111)-(100)系列の $n \le 4$ の面で活性が低下している理 由は後述する. なお,n=2の面の $d_{\rm S}$ がn=3,4よりも小さ いのは,前述のように Pt(110)と Pt(311)面が(1×2)に再配 列し,n=2の $d_{\rm S}$ より小さな値となるためである.

Jinnouchi らは(111)テラスエッジの存在で ORR 活性が向 上する原因を密度汎関数法(DFT)計算によって予測してい る⁽³⁴⁾.彼らはテラスエッジの存在により,(111)テラス上の 水の構造が崩れ,その結果 ORR 阻害種の Pt 酸化物(PtOH, PtO etc.)が不安定化し被覆率が低下するため,(111)テラス エッジを持つ Pt 単結晶の ORR は平坦な Pt(111)よりも高 活性化すると解釈している.

Marković らも Pt 上の ORR 阻害種が Pt 酸化物であると 予測している⁽³⁵⁾, Pt 酸化物はいわゆる Pt の錆びであるが, ORR が始まる高電位では,貴金属の Pt も容易に錆びる.

電気化学環境下にある Pt 単結晶電極上で Pt 酸化物を直 接検出した例は無かったため,筆者らは赤外反射分光法 (IRAS)を用いて,Pt 単結晶電極上での PtOH の検出を試み た⁽³⁶⁾.Pt 基本指数面上で測定した IR スペクトルの電位依 存性を図17に示す.1080 cm⁻¹付近にバンドが観測されてい る.このバンドは超高真空中の電子エネルギー損失分光法 (EELS)で観測された PtOH 面内変角振動のバンド波数に近 く⁽³⁷⁾,重水中で PtOD を生成させると低波数シフトしたた



Wavenumber / cm⁻¹



め、PtOH 面内変角振動のバンドと帰属した.

n(111)-(111), n(111)-(100)系列の Pt 高指数面上でも 同様の IRAS 測定を行った. 0.90 V(RHE)での ORR 活性を 縦軸に, 横軸に PtOH の IR バンド積分強度をとってプロッ トしたグラフを図18に示す⁽³⁸⁾. 両系列ともに右肩下がりの 直線となっており, PtOH の被覆率が高いほど ORR 活性が 低下している. この結果は PtOH が ORR の活性阻害種であ ることを明確に示している.

もう一つの Pt 酸化物である PtO は水溶液中の IRAS では 観測不可能な 500 cm⁻¹ 付近に現れる⁽³⁷⁾. PtO の観測には Pt 単結晶表面に約 40 nm サイズの Au ナノ微粒子を分散さ せてレーザー光を照射し, Au ナノ微粒子内のプラズモンを 増強させて表面吸着種を選択的に観測するナノ微粒子増強ラ マン分光法 (NPSERS)を用いた⁽³⁹⁾⁻⁽⁴¹⁾. Pt 基本指数面の中 で最も ORR 活性が低い Pt(100) 電極上では PtO バンド強度 が最大で, ORR の失活に PtOH だけでなく PtO も関与して いることが示唆された⁽⁴¹⁾. しかし, Pt(110) と Pt(111) 面で は PtO のバンド強度と ORR 活性に相関は無かった⁽⁴¹⁾. 以 上のことから, Pt(100) 面の ORR 低活性は PtOH と PtO の 両方が関与しているが, Pt(111) と Pt(110)の ORR 活性に は PtO は無関係で, PtOH が活性低下の主原因と考えられ る.

(3) Pt 電極界面の水と ORR 活性

反応阻害種の PtOH は Pt + $H_2O \rightarrow$ PtOH + H⁺ + e⁻の反応 で生成する. 電極表面と電解液界面の水を排除すれば, PtOH の生成が抑制され, ORR 活性が上がることが期待さ れる.実際に疎水性の有機物であるアルキルアミン⁽⁴²⁾⁽⁴³⁾,



図18 Pt 高指数面の PtOH の IR バンド積分強度と 0.90 V(RHE) での ORR 活性との関係⁽³⁸⁾. (オンラインカラー)

メラミン⁽⁴⁴⁾⁽⁴⁵⁾,四級アンモニウムカチオン⁽⁴⁶⁾でPt電極を 修飾するとORR活性が向上する.特に,裸では低活性の Pt(111)を四級アンモニウムカチオンである tetra-*n*-hexylammonium カチオン(THA⁺)で修飾するとORR活性が8 倍に増大し,裸で最も高活性なPt(331)と同等になる.一方, Pt(331)をTHA⁺で修飾しても活性増大率は1.2倍にとどま る.IRASでTHA⁺ 修飾前後のPtOHバンドの積分強度を 比較すると,修飾後にPt(111)上のPtOHのバンド積分強度 は約1/2に低下する⁽⁴⁶⁾.裸のPt(111)のORR活性が低い のはPtOHの被覆率が高いからで,Pt酸化物を除去した無 垢なPt(111)は極めて高活性であることが示唆される.

5. まとめと展望

原子状の水素の吸脱着反応と燃料電池の空気極の反応であ る ORR は Pt 電極の表面構造に極めて敏感である. ORR は (111)テラスエッジの存在で高活性化され,この原因は (111)テラスエッジの存在で ORR 阻害種の PtOH の被覆率 が低下するためである.疎水性の有機物で Pt 単結晶電極表 面を修飾し,電極近傍の水を排除して PtOH の被覆率を低 下させると、ORR 活性が増大することからも、Pt 電極上の ORR 活性には酸化物の被覆率が大きく関連していることが 示唆される.以上のことから、Pt 電極を用いた ORR の高活 性化には水の制御が極めて重要となると考えられる.

本稿では Pt 単結晶電極上の ORR のみを紹介したが, Pt と同族の Pd 単結晶電極では ORR 活性の面方位依存性は Pt とは真逆であり,テラス幅が広いほど高活性である⁽⁴⁷⁾⁽⁴⁸⁾. また Pt₃Co 合金触媒の表面第一層には Pt 原子100%で構成 される Pt スキンが存在するものの,PtOH の被覆率と ORR 活性には相関が乏しい.電極金属表面の水・酸化物と電気化 学反応との関係は金属の種類によって大きく異なっており, この原因を追究するために今後ますます基礎的な研究を進め る必要がある.

この研究は NEDO(10000815-0, 15100789-0), 科研費基 盤研究(B)(No. 23350002), 科研費基盤研究(C)(No. 20550007), 高輝度光科学研究センター(JASRI)(No. 2005B0097, No. 2006A1629, No. 2007A1258, No. 2007B1227)の支援を受けて実施された.

文 献

- (1) C. Lamy and J. M. Legar: J. Chim. Phys., 88(1991), 1649–1671.
- (2) N. M. Marković and P. N. Ross: Surf. Sci. Rep., 45(2002), 117–229.
- (3) S. Ye, T. Kondo, N. Hoshi, J. Inukai, S. Yoshimoto, M. Osawa and K. Itaya: Electrochem, 77 (2009), 2–20.
- (4) J. Clavilier, R. Faure, G. Guinet and R. Durand: J. Electroanal. Chem., 107 (1980), 205–209.
- (5) K. Sashikata, N. Furuya and K. Itaya: J. Vac. Sci. Technol. B, 9 (1991), 457–464.
- (6) S. Tanaka, S. –L. Yau and K. Itaya: J. Electroanal. Chem., **396** (1995), 125–130.
- (7) 古屋長一:触媒, 33(1991), 293-295.
- (8) 星 永宏: Electrochem, **70**(2002), 54-56.
- (9) 星 永宏: Electrochem, **77**(2009), 408–417.
- (10) N. Hoshi, A. Sakurada, S. Nakamura, S. Teruya, O. Koga and Y. Hori: J. Phys. Chem. B, **106**(2002), 1985–1990.
- (11) M. Wakisaka, Y. Hyuga, K. Abe, H. Uchida and M. Watanabe: Electrochem. Commun., 13(2011), 317–320.
- (12) Y. Takesue, M. Nakamura and N. Hoshi: Phys. Chem. Chem. Phys., 16(2014), 13774–13779.
- (13) T. Rurigaki, A. Hitotsuyanagi, M. Nakamura, N. Sakai and N. Hoshi: J. Electroanal. Chem., **716** (2014), 58–62.
- (14) C. M. Vitus, S. -C. Chang, B. C. Schardt and M. J. Weaver: J. Phys. Chem., 95(1991), 7559–7563.
- (15) M. Wakisaka, S. Asizawa, T. Yoneyama, H. Uchida and M. Watanabe: Langmuir, 26(2010), 9191–9194.
- (16) I. M. Tidswell, N. M. Marković and P. N. Ross: Phys. Rev. Lett., 71 (1993), 1601–1604.
- (17) I. M. Tidswell, N. M. Marković and P. N. Ross: J. Electroanal. Chem., 376 (1994), 119–126.
- (18) C. Lucas, N. M. Marković and P. N. Ross: Surf. Sci., 340 (1996), L949–L954.
- (19) C. Lucas, N. M. Marković and P. N. Ross: Phys. Rev. Lett., 77 (1996), 4922–4925.
- (20) N. M. Marković, B. N. Grgur, C. A. Lucas and P. N. Ross: Surf. Sci., 384 (1997), L805–L814.
- (21) J. Inukai, D. A. Tryk, T. Abe, M. Wakisaka, H. Uchida and Masahiro Watanabe: J. Am. Chem. Soc., 135(2013), 1476-

1490.

- (22) A. Nakahara, M. Nakamura, K. Sumitani, O. Sakata and N. Hoshi: Langmuir, 23(2007), 10879–10882.
- (23) N. Hoshi, A. Nakahara, M. Nakamura, K. Sumitani and O. Sakata: Electrochim. Acta, 53 (2008), 6070–6075.
- (24) N. Hoshi, M. Nakamura, O. Sakata, A. Nakahara, K. Naito and H. Ogata: Langmuir, **27**(2011), 4236–4242.
- (25) A. M. Funtikov, U. Stimming and R. Vogel: J. Electroanal. Chem., 428 (1997), 147–153.
- (26) J. Clavilier, R. Albalat, R. Gomez, J. M. Orts, J. M. Feliu and A. Aldaz: J. Electroanal. Chem., 330(1992), 489–497.
- (27) S. Motoo and N. Furuya, Ber. Busenges: Chem. Phys., 91 (1987), 457-461.
- (28) J. Clavilier, K. El Achi and A. Rodes: J. Electroanal. Chem., 272(1989), 253–261.
- (29) A. Rodes, K. El Achi and J. Clavilier: J. Electroanal. Chem., 284(1990), 245–253.
- (30) N. M. Marković, R. R. Adzić, B. D. Cahan and E. B. Yeager: J. Electroanal. Chem., 377 (1994), 249–259.
- (31) M. D.Macia, J. M. Campina, E. Herrero and J. M. Feliu: J. Electroanal. Chem., 564 (2004), 141–150.
- (32) A. Kuzume, E. Herrero and J. M. Feliu: J. Electroanal. Chem. 599 (2007), 333–343.
- (33) N. Hoshi, M. Nakamura and A. Hitotsuyanagi: Electrochim. Acta, **112**(2013), 899–904.
- (34) R. Jinnouchi, K. Kodama and Y. Morimoto: J. Electroanal. Chem., 716 (2014), 31–44.
- (35) N. M. Marković, H. A. Gasteinger, B. N. Grgur and P. N. Ross: J. Electroanal. Chem., 467 (1999), 157–163.
- (36) H. Tanaka, S. Sugawara, K. Shinohara, T. Ueno, S. Suzuki, N. Hoshi and M. Nakamura: Electrocatalysis, 6(2016), 295–299.
- (37) G. B. Fisher and B. A. Sexton: Phys. Rev. Lett. 44(1980), 683– 686.
- (38) T. Ueno, H. Tanaka, S. Sugawara, K. Shinohara, A. Ohma, N. Hoshi and M. Nakamura: J. Electroanal. Chem., 800(2017), 162–166.
- (39) K. Ikeda, N. Fujimoto, H. Uehara and Kohei Uosaki: Chem. Phys. Lett., 460 (2008), 205–208.
- (40) J. F. Li, Y. F. Huang, Y. Ding, Z. L. Yang, S. B. Li, X. S. Zhou, F. R. Fan, W. Zhang, Z. Y. Zhou, D. Y. Wu, B. Rn, Z. L. Wang and Z. Q. Tian: Nature, 464(2010), 392–395.
- (41) F. Sugimura, N. Sakai, T. Nakamura, M. Nakamura, K. Ikeda, T. Sakai and N. Hoshi: Phys. Chem. Chem. Phys., 19 (2017), 27570–27579.
- (42) K. Miyabayashi, H. Nishihara and M. Miyake: Langmuir. 30 (2014), 2936–2942.
- (43) K. Saikawa, M. Nakamura and N. Hoshi: Electrochem. Commun., 87 (2018), 5–8.
- (44) M. Asahi, S. Yamazaki, N. Taguchi and T. Ioroi: J. Electrochem. Soc., 166 (2019), F498–506.
- (45) N. Wada, M. Nakamura and N. Hoshi: Electrocatalysis, https://doi.org/10.1007/s12678-020-00584-0
- (46) T. Kumeda, H. Kimura, N. Hoshi and M. Nakamura: Electrochem. Commun., 68 (2016), 15–18.
- (47) S. Kondo, M. Nakamura, N. Maki and N. Hoshi: J. Phys. Chem. C, 113(2009), 12625–12628.
- (48) A. Hitotsuyanagi, S. Kondo, M. Nakamura and N. Hoshi: J. Electroanal. Chem., 657 (2011), 123–127.

