

金属および酸化物の高温融体物性

シリケート融体の超音波速度と吸収係数

超音波は「周波数が可聴周波数の上限である20 kHz を超 える音波もしくは弾性振動」と定義され⁽¹⁾,振動が波の伝搬 方向に平行である横波と垂直である縦波から成る.溶融スラ グのような融体中では縦波のみが伝搬するため,固体中の波 の伝搬より単純であるといえる.超音波は鉄鋼製錬プロセス において,溶鋼中の非金属介在物のサイズや分散状態,高炉 の耐火物厚さなどの測定に用いられる.また,超音波速度と 吸収係数は,断熱圧縮率や体積粘度などの熱力学あるいは熱 物理学的データと密接に関連しているため,学術的にも重要 な物性値である.超音波は物質中をフォノンとして伝搬する ため,超音波速度はフォノン速度とみなすことができる.絶 縁体の熱伝導率 k は式(1)で表される.

$$k = C_{\rm v} c l/3 \tag{1}$$

ここで、*C*_vは単位体積当たりの熱容量、*c*はフォノン速度すなわち超音波速度、*l*はフォノンの平均自由行程である.フォノンの平均自由行程は式(1)より超音波速度から見積もることができる.

1. 超音波物性値の支配因子

(1) 周波数依存性

多くの場合,超音波速度 cは周波数に依存しない非分散である.融体の緩和時間(原子の振動に要する時間) τ が十分に短く $f \ll 1/\tau$ (f は超音波周波数)が成り立つ場合,超音波は非分散となり $c \ge \alpha/f^2(\alpha$ は超音波の吸収係数)はf に依らず,一定値となる.

cがfに依存する分散は次の場合に生じる.

- ・高周波数の場合(f→大)
- 高粘性融体の場合(τ→大)

超音波の伝搬が断熱的に生じ,超音波の伝搬による融体の 密度の局所変動が無視できる場合,断熱圧縮率 β_sは式(2) を用いて算出できる.

$$eta_{
m s}\!=\!1/
ho c^2$$
ここで, ho は融体の密度である.

(2) 温度依存性

一般に、cは温度が上昇するにしたがい減少する.図1に 0.33Na₂O-0.67SiO₂ 融体及び0.5Na₂O-0.5SiO₂ 融体のcの温 度依存性を示す⁽²⁾⁻⁽⁵⁾. cの負の温度依存性は原子の熱振動に より最近接原子間距離が広がり、その結果 β_s が増大するこ とによる.

(3) 組成依存性

Rivers と Carmichael⁽³⁾は、様々なシリケート融体の cの 組成依存性を、理想溶液を仮定した Ernest らの式(6)に基 づいて解析した. Ernest ら⁽⁶⁾は、融体の構造を各成分の体 積率 x_i に比例した厚さを持つ多層構造であると仮定し、音 波が融体を伝播する時間は音波が各層を通過する時間 x_i/c_i



本の超音波速度の温度依存性⁽²⁾.

* 東京工業大学大学院理工学研究科;1)准教授 2)教授(〒152-8552 東京都目黒区大岡山 2-12-1) Velocity and Absorption Coefficient of Ultrasonic Waves for Silicate Melts; Miyuki Hayashi and Masahiro Susa(Department of Materials Science and Engineering, Tokyo Institute of Technology, Tokyo)

(2)

Keywords: *silicate melts, ultrasonic wave, velocity, absorption coefficient, frequency, adiabatic compressibility, glass transition temperature* 2019年6月5日受理[doi:10.2320/materia.58.649]



図 2 1573 K における M₂O-SO₂ 糸 (M = Li, Na 及び K)の超音波速度のモル体積依存性.

 $(c_i \mbox{ti} \mbox{Implexication} on (c_i \mbox{Implexication} on$

(4) モル体積依存性

図2に1573Kにおける M_2O -SiO₂系(M=Li, Na 及び K) のcをモル体積に対してプロットする⁽⁹⁾. 超音波速度とモル 体積の間にMの種類に依らない線形関係があり、モル体積 が超音波速度を支配する最も重要な因子の一つであるとこと が分かる.これは、 β_s が c との間に式(2)の関係を持つこ とから容易に理解できる.すなわち、より大きなモル体積を 持つシリケート融体は、イオン間により大きな空間を持つた め β_s が大きくなり c が小さくなる.

2. 超音波物性値の測定法

高温における超音波測定の多くではパルス法が用いられて いる.超音波パルスは、室温において石英やBaTiO₃結晶の 圧電振動子(トランスデューサー)により送受信される.この パルスは溶融シリカ、多結晶アルミナまたは単結晶アルミナ の導波棒を介して炉の高温部にある試料に伝送され、その反 射波あるいは透過波の強度が測定される.超音波パルス法に は(i)パルス反射法⁽⁵⁾,(ii)パルス透過法⁽⁹⁾⁻⁽¹¹⁾,(iii)パルス 透過/反射法⁽¹²⁾及び(iv)干渉法⁽³⁾の4つの方法がある.ここ ではパルス反射法及び透過法の原理を記す.なお、パルス透 過/反射法は高圧下における超音波測定に適している.ま た、干渉法はパルス反射法またはパルス透過法から派生した ものである.



図3 装置の概略図. (a)パルス反射法, (b)パルス透過 法⁽²⁾

(1) パルス反射法

図3(a)に装置の概略図を示す.トランスデューサーから 発信した超音波パルスは導波棒を伝搬し,その一部が導波棒 と試料の界面を透過し残りが反射される.界面を反射したパ ルスは再び導波棒を伝搬してトランスデューサーで受信され る.一方,試料中へ透過したパルスは試料中の反射板で反射 されたのち導波棒を伝搬してトランスデューサーで受信され る.導波棒と反射板の距離が既知の場合には,導波棒と試料 の界面で反射したパルスに対する反射板で反射したパルスの 遅れ時間を測定することにより,cを求めることができる. この方法の利点はセルの構造が,後述するパルス透過法より 簡単な点である.しかし,受信パルスに導波棒側面での反射 波が重畳することによる測定誤差が生じやすいという欠点も ある.

(2) パルス透過法

本測定法は、図3(b)に示すように一組の導波棒とトラン スデューサーより成り、融体試料に適用される.上部または 下部トランスデューサーから発信した超音波パルスは、順に 導波棒、融体試料、もう一方の導波棒を伝搬し、別のトラン スデューサーで受信される.上部導波棒を上下方向に移動さ せ、その移動距離 Δx をカセトメーターなどにより測定す る.また、パルスが片方のトランスデューサーからもう片方 に伝搬するのに要する時間 t をオシロスコープにより測定す る.cは2つの導波棒の距離の変位量 Δx を導波棒の移動に よる超音波パルスの伝搬時間の変化量 Δt で割ることにより 計算できる.

$c = \Delta x / \Delta t \tag{4}$

また, α は2つの導波棒の距離をxから $x+\Delta x$ へ変位させた ときの超音波パルス振幅の減衰比 $A_{x+\Delta x}/A_x$ から次式を用い

特 集

て計算できる.

$$\ln \left(A_{x+\Delta x}/A_x\right) = -\alpha \Delta x \tag{5}$$

3. 超音波物性値データ

図4に1573Kにおける M_2O -SiO₂系(M=Li, Na 及びK) のcを M_2O 濃度に対して示す⁽²⁾⁽³⁾⁽⁵⁾⁽⁶⁾⁽⁹⁾⁽¹³⁾⁻⁽¹⁶⁾. 過去の報 告値はBloomとBockris⁽¹⁴⁾の値を除き互いによく一致して いる.BloomとBockris⁽¹⁴⁾の測定では、Al₂O₃導波棒が試料 に溶融したため、真の伝搬距離が長くなり、cが見かけ上低 く測定されたと考えられる⁽³⁾.一方、Shiraishiら⁽⁹⁾は、通 常(<4 MHz)より高い周波数(10 MHz)で測定して高めのc の値を報告している.通常cはfに依存しないが、先述のよ うに高周波数の超音波を用いて高粘度融体の測定を行うと、 cはfに依存する分散が生じ、fが高くなるにつれて増加す る⁽³⁾.すなわち、Shiraishiら⁽⁹⁾の高いc値は分散の影響に よると考えられる.図4より以下のことが分かる.

(i) cの値は Li₂O 系>Na₂O 系>K₂O 系の順である.

 (ii) cの M₂O 濃度依存性は Li₂O 系及び Na₂O 系では正 であるが、K₂O 系では負である.

図 5 に0.33Na₂O・0.67SiO₂ の c 及び αλ(λ は超音波の波長) の温度依存性を示す⁽¹⁷⁾.図 5 より以下のことが分かる.

(i) cの値は温度が上昇するにしたがって減少する.

(ii) 融体が分散領域(非緩和領域)では, cの値はfの上 昇とともに増加する.

(iii) αλ は最大値を持つ.

(iii)についてはつぎのように説明できる. 高温のシリケート融体では,音圧に対する構造緩和は瞬時に生じる. 温度が低下すると,構造緩和に遅れが生じ,超音波エネルギーが吸収される. その吸収量は温度低下とともに大きくなる. とこ

ろが,さらに温度が低下すると,シリケートは融体からガラ ス状態へ転移するため,構造緩和が生じにくくなる.そのた め,超音波エネルギーの吸収量が減少し,αλが低下し始め



図5 0.33Na₂O・0.67SiO₂のc及びαλ値(λは超音波の 波長)の温度依存性. ●1.2 MHz, ▲5.0 MHz, ■6.0 MHz⁽¹⁷⁾ △Matsuzono *et al*. □Shiraishi *et al*. ▼Rivers & Carmichael



図4 1573 K における M₂O-SiO₂ 系(M=Li, Na 及び K)の超音波速度の M₂O 濃度依存性⁽²⁾.

る. このことから, $\alpha\lambda$ が最大値を示す温度は超音波測定に よるガラス転移温度とみなすことができ⁽³⁾, その温度は 0.33Na₂O·0.67SiO₂では1180~1270 K であり, fが高いほ ど上昇する(図5参照). ガラス転移温度は通常, 熱膨張測 定から決定されており, 0.33Na₂O·0.67SiO₂では729 K と報 告されている⁽¹⁸⁾. 超音波測定によるガラス転移温度はそれ より高いが, この違いは構造緩和の観測時間の違いによるも のと考えられる. すなわち, 超音波測定での構造緩和の観測 時間は 1/fに対応し, μ s 程度である. これに対して, 熱膨 張測定での構造緩和の観測時間は $10^2 \sim 10^3$ s 程度とな り⁽¹⁹⁾⁽²⁰⁾, 超音波測定よりも $10^8 \sim 10^9$ 倍も長い. このため, 熱膨張測定ではより低温まで構造緩和が観測されることとな る.

文 献

- (1) 超音波便覧編集委員会:超音波便覧, 丸善, (1999), 3.
- (2) M. Hayashi, Y. Matsuzono and K. Nagata: ISIJ Int., **51**(2011), 689–695.
- (3) M. L. Rivers and I. S. E. Carmichael: J. Geophys. Res., 92 (1987), 9247–9270.
- (4) J. O'M. Bockris and E. Kojonen: J. Am. Chem. Soc., 82(1960), 4493–4497.
- (5) K. Nagata, K. Ohira, H. Yamada and K. S. Goto: Metall. Trans. B, **18**(1987), 549–555.
- (6) S. Ernst, J. Glinski and B. Jezowska-Trzebiatowska: Acta Phys. Pol., Engl. Transl., Ser. A, 55(1979), 501–516.
- (7) N. L. Laberge, V. V. Vasilescu, C. J. Montrose and P. B. Macedo: J. Am. Ceram. Soc., 56 (1973), 506–509.
- (8) J. A. Bucaro and H. D. Dardy: J. Appl. Phys., **45**(1974), 5324– 5329.
- (9) Y. Shiraishi, M. Yamashita, Y. Tokunaga and A. Tanaka: Proc. 8th Inter. Conf. on Molten Slags, Fluxes and Salts, Santiago,

Chile, CD-ROM (2009).

- (10) H. Zhu, T. Saito, Y. Sato, T. Yamamura, K. Shimakage and T. Ejima: J. Jpn. Inst. Metals, 55(1991), 937–944.
- (11) T. Ejima and T. Mitsuhashi: J. Jpn. Inst. Metals, **39**(1975), 687–696.
- (12) K. Takimoto and H. Endo: Phys. Chem. Liq., **12**(1982), 141– 150.
- (13) V. V. Baidov and L. L. Kunin: Sov. Phys. Dokl. Engl. Transl., 13(1968), 64–65.
- (14) H. Bloom and J. O'M. Bockris: J. Phys. Chem., 61 (1957), 515– 518.
- (15) 2007年日本鉄鋼協会秋季講演概要集, No.20, 126.
- (16) 2009年日本鉄鋼協会秋季講演概要集, No.22, 867.
- (17) M. Hayashi, Y. Kitamura and K. Nagata: ISIJ Int., 52(2012), 1740–1749.
- (18) 前原輝敬:学位論文,東京工業大学(2005),42.
- (19) D. B. Dingwell and S. L. Webb: Eur. J. Mineral., 2(1990), 427– 449.
- (20) S. L. Webb: Chem. Geol., 96(1992), 449-457.

★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★★

- 1997年 東京工業大学大学院理工学研究科博士課程修了
- 東京工業大学助手,スウェーデン王立工科大学博士研究員などを経て 2004年7月-現職
- 専門分野:高温物理化学、高温プロセス工学

◎溶融スラグの物理化学的性質と構造との関係性に興味あり、スラグ融体物 性の観点から製銑工程の焼結及び高炉内反応の解明を行う.



幸

林

須佐匡裕