小特集

励起反応場を用いた多次元ナノ材料創成

レーザー励起反応場でのナノ構造創成

中村貴宏*佐藤俊一*

1. はじめに

1960年に Maiman がルビー結晶において最初のレーザー 動作を報告してから、半世紀以上が過ぎた.現在、レーザー は、光通信、光情報記録(CD, DVD など)、医療、基礎科学 などの広範な領域での応用が進んでいる.材料科学において も、レーザー切断や溶接に始まり、レーザーアブレーション による薄膜作製、レーザー顕微鏡による表面計測、ラマン分 光などへの応用研究が進展しており、多くの研究現場で必須 の道具として利用されている.

レーザー装置開発も日進月歩であり、出力や波長域などの 著しい拡大や、操作性の改善による実用性の目覚しい向上が 図られている.これらの先端的なレーザー技術は、新しい応 用技術開発にとって大変魅力的であり、積極的に取り入れる ことによって、従来は不可能であったような新規な研究が可 能となる場合も少なくない.

著者らは、レーザーの特徴のひとつである短パルスおよび 集光特性に起因して生み出される極めて高い光強度に着目 し、これによって創成される非線形・非平衡な場を新しい物 質反応場として捉え、適用例のひとつとしてナノ粒子作製を 行ってきた.その結果、還元剤を全く必要としない貴金属ナ ノ微粒子の作製法を開拓した.さらに、作製した合金微粒子 が組成制御可能であることや、バルクでは相分離する系でも 固溶体ナノ粒子が作製されることも見出した.

本稿では、近年のレーザー技術の進展によって利用可能と なったフェムト秒レーザーパルスによって生成される高強度 レーザー場の実現と、これを励起反応場として利用する新し いナノ粒子作製法の概要について解説する.

2. 高強度レーザー場による励起反応場

レーザー光は通常の光に比べて干渉性が格段に優れてお り、その結果として、様々な目覚しい優れた特徴を有してい る.我々が着目したのは、短パルス特性と集光特性である.

(1) 短パルス特性

モードロックと呼ばれる技術を用いると、多数の光波を、 位相を揃えて重ね合せることによって、レーザー光を短いパ ルス状とすることができる.レーザー光のパルス幅は、レー ザー光のスペクトル幅にほぼ反比例するため、スペクトル幅 の広い半導体レーザーや固体レーザーがよく利用されてい る.中でも、チタンサファイアレーザーは、近赤外域の波長 領域でフェムト秒(10⁻¹⁵秒)領域の極めて短い光パルスの発 生が可能であり、物質内の電子緩和などの超高速現象の計測 や高次高調波による短波長光源の拡張などに利用されてい る.レーザー発振器から出力された時の光パルスのエネルギ ーは小さく(10ナノジュール程度)、そのままでは物質との 反応場として利用することは難しいが、増幅によってミリジ ュールまたは、それ以上の程度の十分なエネルギーを得るこ とができる.

(2) 集光特性

レーザー光は回折限界まで小さく絞ることができる. 集光 された光ビームのスポット径は,おおよそ0.5λ/NAで表さ れる.ここで,λは光の波長,NAは集光に使用するレンズ の開口数である.開口数が0.5程度のレンズは比較的容易に 使用できるので,この場合,光のスポット径は波長と同程度 になり,近赤外域の光であれば約1ミクロンとなる.

(3) レーザー励起反応場

最近では、パルス幅が100 fs、1パルス当たりのエネルギ ーが数 mJのレーザー装置が市販されており、レーザー工学 の熟練者でなくとも容易に取り扱えるようになっている.こ のようなレーザーパルスを波長程度まで絞るとして、例えば エネルギーが1 mJ、光スポット面積が1 µm²の場合、計算 では10¹⁸ W/cm²の強度(約3×10¹² V/mの光の電場に相当) が得られることになる.この値は、水素原子内の電子と陽子 間に加わるクーロン電場の値5×10¹¹ V/m よりも大きいた め、物質を構成する原子や分子中の電子の多くが原子核から

Keywords: *laser, femto-second, noble metal, nano-particle, solid solution, alloy* 2014年6月16日受理[doi:10.2320/materia.53.533]

^{*} 東北大学多元物質科学研究所;1)助教 2)教授(〒980-8577 仙台市青葉区片平 2-1-1)

Fabrication of Nano-scale Particles in a Laser-driven Reaction Field; Takahiro Nakamura and Shunichi Sato (Institute of Multidisciplinary Research for Advanced Materials, Tohoku University, Sendai)

の束縛を離れて自由電子となり,さらに光の磁場によるロー レンツ力も加わって大きな運動エネルギーを持ち,周囲の原 子と強い相互作用を引き起こすと考えられる.実際にこれほ どの高強度な場を実験室内で実現するためには解決すべき課 題が残っているものの,光強度がこれよりも小さい場合で も,原子や分子のポテンシャルが光の電場によって歪めら れ,トンネリングによって電子が外部へ飛び出すトンネルイ オン化の発生確率が高くなる.あるいは,複数の光子を同時 に吸収する多光子吸収や,不純物などの吸収によって発生す る電子を起点とするカスケードな電子衝突によるなだれイオ ン化によって,強い光の吸収が生じることが期待される.こ れらの作用は,光パルスの持続時間内で局所的に生じるもの であり,必然的に,高度な非平衡状態にあり,同時に強い非 線形過程を伴うと予測される.

こういった高強度場においては,真空中の単独原子や分子 を対象とした物理化学的研究が精力的に行われているもの の,材料科学の立場からすると,原子や分子の密度が高い状 態である,液体ないし固体での効果を探ることは大変興味深 いと言える.しかしながら,フェムト秒レーザーパルスが作 り出す高強度レーザー場を材料科学に展開している例はほと んど見当たらない.

図1はパルスレーザーによって液体または固体中に生成される高強度レーザー場と、それによって生じると予測される励起反応場の模式図である.フェムト秒レーザーパルスが液体または固体中で集光される.多光子吸収やなだれイオン化によって原子や分子中の電子が光エネルギーを吸収して飛び出し、高温高密度プラズマを形成すると同時に、多くの分子が光分解される.

(4) 新しい反応場の創成

試料としてベンゼン液体を用いた場合,焦点付近ではプラ ズマ発光に起因する明るい輝点が観測される.また,同時に 小さな多数の気泡の発生が確認される.これらを収集してガ スクロマトグラフィーで分析すると、メタン,エタン,プロ パンやブタンが同定される.この事実は,高強度レーザー場 において,ベンゼン分子が分解して他の分子に変換されたこ とを意味している.同様に水溶液に対しても気泡の発生が確 認され,この場合,気体成分は水素と酸素であると確認され ている.パルス幅がナノ秒程度であるパルスレーザー光を同 様に液体に照射した場合も,気泡の発生は確認できるが,そ の発生量は極めて低く,フェムト秒レーザーパルス照射によ



って初めて顕著な気泡発生が観察される.

これらの気体発生は化学反応過程の最終結果であり,それ に至る過程では,高温高密度プラズマを含んだ大変複雑な反 応が,ナノ秒あるいはそれ以下の極めて短い時間で進行する 非平衡状態となっていることが推定される.レーザー光が照 射されていない周囲は常温常圧のままであるので,プラズマ 部分とは大きな温度,圧力差が生じていると考えられる.プ ラズマ温度は10⁴ K以上,その存在時間はナノ秒程度と仮定 すれば,冷却速度は10¹³ K/sとなり,極めて高速な冷却過 程が生じることになる.金属ガラス製作における冷却速度は 10³-10⁷ K/sであることと比較しても,この過程はまさしく 新しい反応プロセスであり,地球内部や宇宙空間でしか見出 されないような新規な物質を地球上で作り出すための,十分 な能力を秘めているものと期待できる.

3. ナノ微粒子の作製

(1) 貴金属ナノ粒子の作製

今日では、様々な方法でナノ粒子が作製されている.本稿 で取り上げる貴金属ナノ粒子に関しては、ほとんどの場合、 貴金属イオンを含む水溶液に還元剤を加えることによって、 貴金属イオンを中性原子に還元して微粒子が作製される.薬 品の濃度やpHなどの条件を変えることによって、微粒子の 形状やサイズ、その分布などを制御することが可能である が,使用した還元剤は不純物となり、除去が必要となる場合 が多い.

これに対して我々は、レーザー励起反応場を利用すると、 還元剤を全く使用せずに貴金属ナノ粒子が作製できることを 見出した⁽¹⁾.実験では、液相還元法でよく使用される塩化金 酸水溶液を石英ガラスセルに入れ、フェムト秒パルスレーザ ーを集光,照射した.レーザーパルスのエネルギーは約6 mJ, 繰返し周波数が10Hz, 波長が780nmである. 集光に 使用したレンズは、焦点距離が8mmで開口数が0.5であ る. 前述のように、焦点付近では明るい輝点と、その周囲で 気泡の発生が観測される. レーザー照射を続けると, 無色透 明であった水溶液が次第に赤紫色に変わっていくのが肉眼で 容易に観測される.溶液の色の変化は、生成した金微粒子の 局在表面プラズモン吸収によるものであり、事実、溶液の吸 収スペクトルには約520nmに強いピークが観測されてい る.透過電子顕微鏡観察によって、作製された微粒子はほぼ 球形であり、その粒径は数ナノメートルから10ナノメート ルまで分布している.

塩化金酸水溶液中に、分散剤として知られているポリビニ ルピロリドン(PVP)を加えてレーザー照射すると、微粒子 の粒径分布は小さくなるとともに、ほとんどの粒子が5nm 以下となる.高分解能透過電子顕微鏡観察によると、粒径が 2nmと小さな金微粒子は単結晶、より大きな微粒子は多結 晶であることがわかっている.

本方法では還元剤を使用していないにも拘らず,金属イオンが還元され粒子を形成するプロセスの詳細は不明である

が,前述のように,レーザー励起反応場では,光強度が極め て強いため水分子が光分解し,最終的には水素と酸素ガスの 生成が確認される.これに至る過程では,還元力の強い水和 電子や水素ラジカルが発生し,還元剤としての役割を果たし ているものと考えている.これらの活性種の水中での寿命は 短いため,還元反応も非平衡状態下で進行していると推測で きる.

なお,試料として他の貴金属イオン水溶液を用いた場合, 例えば白金⁽²⁾や銀⁽³⁾でも,同様にナノ粒子の作製が確認され ている.

(2) 合金ナノ粒子の作製

本方法においては試料が液体であるので,異なる種類の溶 液を混合しても,同様の照射実験を行うことができ,その場 合は複数の元素からなる合金微粒子の作製が期待できる.こ の発想に基づいて,金イオンおよび銀イオンの混合水溶液に 対する照射実験を行い,金と銀の合金微粒子の作製に成功し ている⁽⁴⁾.金と銀の格子定数は極めて近いため,X線回折 パターンから合金であると確認することは容易ではないが, 両者は可視域の異なる波長において強い局在表面プラズモン に起因する吸収ピークを示すので,これを合金化の指標とす ることができる.純粋な銀微粒子の吸収ピークは約400 nm にあることと,金-銀合金は全率固溶であることから,合金 微粒子の吸収ピークは組成比に応じて400 nm と530 nm の 間に単一の吸収ピークを示すことが予測される.

図2(a)はモル比の異なる金イオンと銀イオンの混合溶液 に、レーザー光を照射して作製したナノ微粒子のコロイド溶 液の写真である. 左端は金イオンと銀イオンのモル比が9: 1の水溶液の場合で、右に行くに従って金イオンのモル比が 順次減っている. 図から明らかなように、混合溶液のモル比 と共にコロイド溶液の色が赤から黄色に変化しており、組成 比の異なる金-銀合金であることを裏付ける根拠のひとつと なっている.

これらの試料の吸収スペクトルを図2(b)にまとめて示 す.銀イオンだけの水溶液から作製した試料の吸収スペクト ルは,400 nm 付近に大きなピークを持っていることがわか る.金イオンのモル比が大きくなるにつれ,次第に吸収ピー ク波長が長波長側にシフトしており,微粒子中の金の割合が 大きくなっていることが推測できる.ピーク波長と試料水溶 液の金イオンのモル比の関係を図2(c)に示す.両者はほぼ 比例関係にあり,試料水溶液中のイオンモル比が微粒子中の それとほぼ一致していることがわかる.なお,水溶液だけで はなく溶媒として各種有機化合物液体を用いることで,これ らの粒子を有機溶媒中で作製することも可能である(図3)⁽⁵⁾.

(3) 固溶合金ナノ粒子の作製

金-銀合金はバルクでも固溶体であるので,ナノ粒子において観測される上記の実験結果は驚くようなものではない. しかし,一般に貴金属元素同士の合金は,バルクでは相分離することが多い.金と白金の場合も同様で,従来報告されて



図2 (a)レーザー励起反応場によって作製された金-銀合金ナノ粒子コロイド溶液の様子. 左から右 にかけて,レーザー照射した金イオン銀イオン 混合溶液中の金イオンのモル比が小さくなって いる.(b)ナノ粒子コロイドの吸収スペクトル. (c)吸収ピーク波長と試料溶液中の金イオンのモ ル比との関係.

いる金-白金微粒子も相分離している場合がほとんどである.

ところが、レーザー励起反応場を用いて金-白金2元系合 金ナノ徴粒子を作製すると、ナノ徴粒子は固溶体であること が見出された⁽⁶⁾⁽⁷⁾.作製したナノ粒子のX線回折パターン は、純粋な金および白金の回折ピークの間に単一のピークを 示し、そのピーク位置は溶液中のイオン濃度に比例してシフ トすることから、ナノ粒子が全率固溶であることが強く示唆 されている.

固溶ナノ粒子が作製される理由は,現時点では明らかでは ないが,我々はレーザー励起反応場が強い非平衡プロセスで



図 3 (a) レーザー励起反応場によってヘキサン溶液中 に作製された金-銀合金(1:1)ナノ粒子の TEM 明視野像.(b)作製された粒子の直接観察結果か ら求められた粒度分布.

ある点に注目している.半導体薄膜の作製においても, CVD や MBE といった非平衡プロセスによるとバルクでは 相分離する混晶系でも固溶体となることが大いに参考になる と考えている.

このほか, Rh-Pdや Rh-Ptの2元系でも固溶ナノ粒子の 作製に成功している⁽⁸⁾. さらに, Ag-Au-Pt⁽⁹⁾および Rh-Pd-Pt⁽¹⁰⁾の3元系においても同様である.

4. おわりに

フェムト秒レーザーによって作り出されるレーザー励起反 応場は,短時間で生成,消滅する強い非平衡状態にある.こ の場は、従来の熱平衡状態を基盤とするプロセスでは実現が 困難な極限的な反応場を提供してくれる可能性がある。ま た,光ビームの3次元操作は比較的容易であることから,3 次元構造を持つミクロな反応場の構築によって,3次元ナノ 構造の作製も将来的には可能になるかもしれない. 現時点で は、実験室内で実現できる反応場には限界があるが、レーザ ー工学の進展とともに, 短波長化, 高出力化, 短パルス化な どが図られ、さらに強力な非平衡反応場が実現できるものと 期待される.

文 献

- (1) T. Nakamura, Y. Mochidzuki and S. Sato: J. Mater. Res., 23 (2008), 968.
- (2) T. Nakamura, K. Takasaki, A. Ito and S. Sato: Appl. Surf. Sci., **255**(2009), 9630.
- (3) T. Nakamura, H. Magara, Y. Herbani and S. Sato: Appl. Phys. A, 104(2011), 1021.
- (4) Y. Herbani, T. Nakamura and S. Sato: J. Nanomaterials, 2010 (2010), 154210.
- (5) Y. Herbani, T. Nakamura and S. Sato: J. Phys. Chem. C, 115 (2011), 21592.
- (6) J. L. H. Chau, C. Y. Chen, M. C. Yang, K. L. Lin, S. Sato, T. Nakamura, C-C. Yang and C. W. Cheng: Mater. Lett., 65 (2011), 804.
- (7) T. Nakamura, Y. Herbani and S. Sato: J. Nanopart. Res., 14 (2012), 0785.
- (8) Md. S. I. Sarker, T. Nakamura, Y. Herbani and S. Sato: Appl. Phys. A, 110(2013), 145.
- (9) Y. Herbani, T. Nakamura and S. Sato: J. Colloid Inter. Sci., 375 (2012), 78.
- (10) Md. S. I. Sarker, T. Nakamura and S. Sato: J. Mater. Res., 29 (2014), 856.

***** 中村貴宏

- 2004年3月 東北大学大学院工学研究科博士後期課程修了
- 2005年4月 日本学術振興会特別研究員 PD
- 2006年4月-現職
- 専門分野:レーザープロセッシング

◎主に超短パルス高強度レーザー光を用いた新規材料開発に従事.



佐藤俊一