高速高密度相変化記録材料の原子配列と相変化過程の解明

松 永 利 之^{*}₁ 児 島 理 恵^{*}₂ 山 田 昇^{**} 小 原 真 司^{***} 高 田 昌 樹^{**}₂

1. はじめに

今日の代表的な実用相変化材料は, GST と呼称される GeTe-Sb₂Te₃ 擬二元系化合物と, Sb-Te 二元系に Ge や, Ag, In などを少量添加した多元系化合物の二つである.後 者の代表的な化合物は、Ag-In-Sb-Te 四元系化合物であり、 AIST と呼ばれている. これらは、常温では数十年以上もア モルファス相が安定に保つことができる(記録の長時間保持) と同時に,瞬間的な加熱により,数10nsの短時間で結晶化 させる(記録の高速書き換え)ことも可能であり、その時間差 は、実に1017-18 倍に及ぶ.ただ両者の結晶化過程は大きく 異なっており,前者は図1(a)に示されるように,アモルフ ァス中に無数に分布する結晶核が起点となって, ビット全体 が一斉に結晶に変化するのに対して、後者は同図(b)にみら れるように、アモルファスビットの周辺結晶部からビットの 中央部に向かって結晶成長が瞬時に進行する. この違いは, 前者のアモルファス中には,無数の結晶の欠片(結晶核)が潜 んでいて、それらが高速結晶化の担い手になるのに対し、後 者はアモルファス中で,原子結合の連鎖的な組み換えが起こ り、バラバラだった構造ユニットの配向軸が雪崩的に一瞬で 整列して、アモルファスから(NaCl型やA7型の、空間的に 等方的で且つ単純な構造を持つ,準安定相としての)結晶に 高速相変化することにある.現在,相変化記録デバイスの記



図1 (a)アモルファスGST の結晶化過程(模式図).アモルフ ァスマークの至る所に,結晶の欠片(結晶核)が潜んでお り,それらが結晶核となって,四方,八方に結晶成長し て,最終的にモザイク状に微結晶によりマーク全体がモ ザイク状に埋め尽くされる.(b)一方,AISTの方は, レーザーの掃引方向に従って,マーク左右の結晶壁から 結晶成長が始まり,針状,鉾状結晶が中心に集まるよう に,マーク全体が結晶化する.

録密度は、10~20 Gbits/inch² 程度であるが、近い将来、近 接場光の利用により100倍程度の高密度化は実現可能であ り、併せて現行を遥かに凌ぐピコ秒オーダーの超高速記録も 可能とされている.このような将来の高速高密度相変化記録 デバイスを成功裡に実現させるためにも、既存材料は言うに 及ばず、開発中の材料であっても局所微小部の原子配列と機 能とが密接に絡んでいる材料においては、構造に関する基礎 研究が増々重要となってきている.

2. 相変化記録の原理と実用材料

相変化記録は、温度・時間等により物質が幾つかの異なっ

2)利用研究促進部門 部門長,理化学研究所 放射光科学総合研究センター 副センター長

Structural Features in the Widely used Practical Phase-change Recording Materials; Toshiyuki Matsunaga^{*1}, Rie Kojima^{*2}, Noboru Yamada^{**}, Shinji Kohara^{***1}, and Masaki Takata^{***2} (*Device Solutions Center, R&D Division, Panasonic Corporation, Osaka. **Kyoto University, Kyoto. ***JASRI/SPring-8, Sayo-gun, Hyogo) Keywords: *phase-change recording materials, amorphous, crystal, atomic configuration, synchrotron radiation*

Reywords. phase-change recording materials, amorphous, crystat, atomic configuration, synchrotron radiation 2012年9月10日受理

^{*1)} パナソニック株式会社 R&D 本部 デバイスソリューションセンター グリーンマテリアル開発室 主任技師(〒570-8501 守口市八 雲中町 3-1-1)

^{*2)} パナソニック株式会社 AVC ネットワークス社 ビジネスソリューション事業グループ 主幹技師

^{**} 京都大学大学院工学研究科材料工学専攻 特定教授

^{*** (}公財)高輝度光科学研究センター:1)利用研究促進部門 主任研究員

た構造を取り得ることを利用することにより具現化されてい る. DVD-RAM(digital versatile disk-random access memory)やブルーレイディスク(Blu-ray disc/BD)の光メモリーに 代表される書き換え型の相変化記録メディアにおいては、物 質のアモルファス-結晶間の可逆的な相変化に伴う光学特性 の変化を利用して情報の蓄積が行われる.同様に、PCRAM (phase-change random access memory)と総称される電気 メモリーも、相変化に伴う物質の電気抵抗変化が利用され る⁽¹⁾.いずれも,記録・消去状態に,アモルファス・結晶相 を(或いはその逆に)対応させている.アモルファス相は、光 照射や通電加熱によって物質を加熱、溶融し、急冷すること によって得られる(図2参照).原子同士は、この短時間の急 激な冷却過程において、物質内のあちらこちらで局所的に集 合して分子を形成し、それらはランダム且つ疎に結合しアモ ルファス構造を形作って一先ず安定化する.即ちアモルファ ス相においては、分子は全体として結晶のような三次元の周 期性を形成する時間的な余裕はなく、空間的には、ばらばら に配向している.ただ,このような原子の集合状態において も、アモルファス相は、現行の相変化メモリーにおいては、 室温では十分に安定であり、常温では数十年(保存状態さえ 良好であれば恐らく100年以上)も「安定」に保たれる.一 方,結晶相は、(アモルファス形成時に比べ)より緩やかな光 照射や通電加熱により、アモルファス相を溶融することなく アニールによって原子配列を変化させ、それらに三次元周期 性を与えることによって(NaCl型やA7型等の構造が)得ら れる.ただ,光ディスク,電気メモリーにおいては,結晶化 を数10nsの「短時間で完了」させることが可能で、アモル ファス相の保持時間との時間差は、実に1017-18倍にも及 ぶ.この性質が故に、相変化記録デバイスは、優秀な不揮発 性メモリーであるとともに, 高速書換えも可能となってい



結晶(透過率,抵抗率:小)

図2 相変化記録原理図.光ディスクにおいて記録を行う場合 は、強いパワーでレーザー照射を行い、照射部を瞬時に 融点(T_m)以上に加熱して溶融した後、急冷してアモル ファス状態の記録マークを形成する.また消去する場合 には、レーザーパワーをやや弱くしガラス転移温度 (T_g)以上まで昇温することで、上記アモルファスマー クをアニールし結晶化する.そして、記録した信号を再 生する場合には、記録マークに変化を与えない程度にレ ーザーパワーを十分低くして照射し、その反射光の強度 変化を読みとるのである.

温度

る.記録の高密度化はレーザー光を絞ることにより(図3参照),また固体メモリーでは記録素子を微細化加工することにより実現している.

今日の相変化記録メディアを支えている代表的な材料は, Ge-Sb-Te 三元系の中から見出だされた. 冒頭でも述べた が、一つは GeTe-Sb₂Te₃ 擬二元系化合物⁽²⁾であり、もう一 つは主成分が Sb-Te 二元系で, それらに Ge や, Ag, In な どを少量添加した化合物である⁽³⁾.現在では,Sb-Te二元 系化合物や、Sb単体に様々な微量、少量元素との組み合わ せが研究されており、本稿では、これら材料をまとめて、そ れぞれ,Sb-Te系,Sb系化合物と総称する.これらの材料 は、ナローギャップな半導体、或いは半金属で、熱電変換材 料への応用研究も進められている.熱電材料も電気抵抗率が 小さく,熱伝導率が小さい材料ほど性能指数が上がる(勿 論,熱電材料としては,大きな熱起電力も必要である⁽⁴⁾). 相変化材料の観点からは、高速な記録の消去を可能とするた め、光照射や通電により微小な記録部が局所的に急速に加熱 されることが望まれ(5)、良い熱電材料が必要とする性質と大 きな共通点が見出せる.また、半導体と半金属の狭間に存在 する物質は、小さい構造変化で、比較的大きな光学的、電気 的な変化が得られるので、まさに記録材料にとっては打って 付けの性質をもっているのである. これら材料のアモルファ ス相、結晶相には、共通した特徴が見られる。先ず、これら 多元系化合物の平均の最外殻 p 電子数は、3 内外の値をとる ということが挙げられる.アモルファス相においては,各原 子は、おおよそ8-N則⁽⁶⁾(一般的に、共有結合した物質は、 いわゆる,8-N則に従った配位構造をとる.ここでNは, 物質を構成している原子の最外殻電子数であり,そのとき, 原子の配位数は8-Nとなる)に従った配位原子を有し,s電

最小記録マーク長:0.15 μm

トラック間隔:0.32 μm

記録層の膜厚:6nm

図3 相変化光ディスク(Blu-ray disc)上に形成されたアモル ファス記録マークの走査電子顕微鏡写真. この写真の相 変化材料は GeTe-Sb₂Te₃ 擬二元系化合物である. 暗く (黒く)見える楕円状-銀杏の葉状の斑点が記録(アモルフ ァス)マークである.マークはそれら周辺の結晶部より も暗く写っており,即ち二次電子放出量が結晶のものよ り少ない.この写真はアモルファス,結晶の化学結合状 態に差があることを明瞭に示している.可視光に関して は,マーク部はより透明,一方,結晶部はより不透明と なる. 子とp電子とは(部分的に)互いに混成して、上で述べた比較 的強固な共有結合性のクラスター(分子)を無数に形成してい る. 固体全体の原子配列は、これらクラスターが、稜結合、 頂点結合によって結ばれ,結合角の分布に広がりをもった, 長距離秩序性に欠けるアモルファス構造を作り上げている. 一方結晶の方は, x, y, z 方向に伸びた p 電子が隣の原子との 結合の主役となり、B1(NaCl)型, A7(As)型⁽⁷⁾の(歪んだ) 六配位構造(八面体配位構造)を形成する(図4).平均p電子 数が3であることから、隣り合った原子でク電子を共有 し,結合性の分子軌道(価電子帯)をそれら電子が満たすこと によって構造が安定化され、即ち、いわゆる共鳴結合(図5) によって三次元的に周期性をもった原子配列(結晶)が構築さ れている⁽⁸⁾⁽⁹⁾.アモルファス相はより絶縁体的、半導体的な 電気特性を示し、結晶相はより(半)金属的な性質を示す。可 視光に対しては、前者はより透明、後者はより不透明とな る. これら化合物は,価電子帯を占有する電子の密度が高 く,光との相互作用が大きい.このことも、レーザー照射に よる瞬間的な昇温を可能にしている一因である. これら GST, AIST の融点は600~650℃であるが, デバイス上に作 り込まれたアモルファスビット(記録マーク/記録素子,図3



GeTe-Sb₂Te₃ (GST) Ag_{3.5}In_{3.8}Sb_{75.0}Te_{17.7} (AIST)

図4 GST(B1: NaCl型)とAIST(A7: As型)の結晶構造. 前者は、4a(Cl)サイトをTeが100%占有しており、-方, 4b(Na)サイトは Ge, Sb, および原子空孔によって ランダムに占有されている. Ge, Sb は, 3+3 配位構造 を保ちつつ、それらの平衡位置から{111}方向に静的且 つランダムにシフトしているが、いずれの原子も近似的 には(縦,横,奥行き方向に,二つずつ原子を持った)等 距離6配位構造と見做すことができる. 左の図で原子6 (Ge: ○)に着目すると, 6 つの Te 原子(●)が配位して いる.一方,右図で原子Aに着目すると,近距離に3 つ,遠距離に3つのSbが配位している(短い結合,を 長い結合を,それぞれ,一,および,一で示した).ま たいずれの構造においても、4経路辿ることにより(例 えば、1→2→3→4'→1)、最短で元の原子に戻れる(4員 環). ただ, 空孔が存在すると6経路以上のものが現れ る(6員環;例えば,4'が空孔だった場合,1→2→3→4 →5→6→1). 後者 AIST は六方晶の単位胞が細線で示 されているが, 主成分である Sb と残りの少量元素が, 共にランダムに 6c サイトを占有している.A7 構造は二 種類の擬似的な単純立方晶で構成されており、いずれの 原子も3+3配位構造を持っている.この結晶の場合 も,ほぼ,4,6員環のみで構成される.

参照)は,(ガラス転移点を超えた)400~500℃にまで加熱す ることにより,室温では十分に安定であったものが,10数 nsの短時間で直ちに結晶相に変化する.このように,両者 は多くの共通点を持っているが,それらの高速結晶化過程 は,既に述べたように,著しく異なっている.前者は,アモ ルファス中に無数に存在する結晶核(結晶構造の一部と同じ 原子配列を持った原子鎖,原子環,原子団)が高速結晶化の 担い手であるのに対し,後者は,瞬間的な結晶成長がその担 い手である.このことは,前者の結晶化時間はアモルファス ビットのサイズに殆ど依存しないが,後者は,ビットが小さ くなるほど結晶化に必要な時間を短くすることができる(一 方で,ビットの不安定性も増すものと思われるが,)と考えら れるのである.

いうまでもなく、情報化が急ピッチで進む現代社会にあっ て、そして省資源が叫ばれる中、更なる高速高密度記録媒体 の開発が急がれている.ただ光記録方式では,光源の短波長 化による高密度化は、カルコゲナイド化合物といえども、相 の違いによる光学的な変化が確保できなくなってきている. そこで、光源の微細化を目論むにあたって光の波長を気にし なくて良い近接場光の利用が考えられている.一方で電気メ モリーの方はこのような制限はなく、原理的には微細加工に よる高密度化がほぼ無制限に見込める. また, これらメモリ ーに共通の課題は、更なる高速書き換えを実現させることで ある. 現行の数 10 ns オーダーの書き換え速度を,数10~数 100 ps オーダーにまで高速化することが必要である. この ように、将来の相変化材料は、微小領域記録、高速記録に適 した材料を開発しなければならないのである.本稿では,二 つの実用化されている二つの相変化材料のアモルファスと結 晶の構造をレビューし、その研究から見出だされた高速相変 化メカニズムを共有することによって、相変化記録開発に携



A^{IV}B^{VI}(NaCl型)化合物結晶における共鳴結合の概念 図 5 図. この図では、Teの 5px とGeの 4px の波動関数のみ (球で近似し)描かれている. Geの最外殻p電子は2 個,一方Teは4個である. p電子軌道は6個で満杯と なるため,これら二種類の元素の p 電子を共有すること によって、各原子は不活性ガス配置を擬似的に実現す る.ただ結晶を構成する原子は三次元的(前後,左右, 奥行き)方向に(均等に)連なっているので,結合電子 は,二原子分子のように原子間に留まることなく,結晶 の至る所で移動が繰り返されている.一方この結晶は, Ge, Te の電気陰性度の違いによって,理想的には Ge²⁺ Te²⁻ とかけるイオン結晶となるのであるが,結合電子 の移動によって, 例えば, Ge⁺-Te⁻Ge²⁺⇔Ge²⁺Te⁻ -Ge+とかける、イオン同士の伸縮(共鳴)が結晶の至 る所で生じている⁽⁸⁾.GeTe-Sb₂Te₃擬二元系化合物で は、Ge(Na)のサイトが、Ge とSb,および原子空孔に よってランダムに占有されている.原子空孔は,擬二元 組成に応じて、Na サイトの平均価電子数が2となるよ うに(Sb原子二個に対し,空孔が一個の割合で)発生す $3^{(12)}$.

わる方々の今後の開発の手掛かり、足掛かりになればと願う ものである.

3. 相変化記録材料の構造と高速相変化メカニズム

実用化された相変化材料の結晶相は、非常に面白い共通点 が観られる.GST, Sb-Te 化合物共に,(アモルファスから 結晶化させた直後は、NaCl型, A7型構造であったもの が、十分な熱処理により、)熱平衡状態において、組成に応じ てホモロガス相という様々な周期の層状化合物(ポリタイプ) を形成するということである(図6).これらの構造は、立方 最密型の積層構造, すなわち ABC 三層構造を基本とした, 長周期な変調構造を持つ.そして、これら化合物を、それぞ れ、 $(GeTe)_n(Sb_2Te_3)_m, (Sb_2)_n(Sb_2Te_3)_m$ と表したとき、 n、 *m* が同じならば,互いに(同一周期の)同形構造を持つとい うことである⁽¹⁰⁾. この構造の特徴は, GST, Sb-Te に留ま らず, GeTe-Bi₂Te₃, Bi-Te, Bi-Se にも同様に観られる. そ してこれらの化合物も、その一部が材料機能の改良、調整に 利用されている. これら熱平衡での結晶は,相変化記録材料 としての特性、機能に直接係わっているわけではないが、数 多の研究された物質の中から、最後に実用材料として残った 物質の結晶構造にこのような共通点がみられることは、真に 興味深いことである.これらの構造は, c 軸方向に変調した 非整合、整合構造として整理することが可能であり、結晶学 の発展のためにも、また熱電変換材料や太陽電池材料への応 用の観点からみた場合、これらの結晶構造が、直接それらの



図6 GeTe-Sb₂Te₃ 擬二元系の状態図.熱平衡状態で幾つか の金属間化合物が形成される.左にGeSb₂Te₄の構造を 示す.Ge/Sbの相とTeの相が立方最密型に積層して, 21層周期の積層構造を形成している.非熱平衡状態では, GeTeから,少なくともGeSb₄Te₇までの広い組成領域 で,NaCl型の準安定な構造をとり得る(NaCl型構造 は,六方晶表記で,右の構造モデルに示されるように, 6層構造となる.図7参照).ただ,この構造はSb₂Te₃ 側で不安定,一方,GeTe側で安定になり,GeTeにお いては,NaCl型構造そのものが安定相となる.NaCl型 構造は、カルコゲナイド系化合物のホモロガス相の中で は,最も層周期が短く,最も単純な構造である.Sb-Te,Bi-Teなどの二元系化合物においても,同様に,ホ モロガス相を形成するが,金属間化合物の分布が,擬二 元系に比べ,密である. 特性に結び付くため、構造物性に関する研究面からも、大変 興味深い.

これら二つの材料のアモルファス相の原子配列は,構造ユ ニットにおける原子の並び方,或いは配位原子などの観点か ら,それぞれの結晶の原子配列とよく似ている.ただ,いず れの結晶も等距離6配位で近似し得る配位構造を持ってい るのに対し,アモルファスの方は,8-N則に従って近距離 配位原子と,より強く結合している.例えばGSTだと, Ge,Sb,Teの配位数は,近似的に,4,3,2となっている(但 し,後述のように,Teは3のものも含まれる).これら二 つの材料の原子配列の決定的な相違は,結晶,アモルファス を問わず,GSTでは同種原子同士が隣会うことを避けてい るのに対し,AISTでは同種原子で原子鎖を作っていること にある.

(1) GeTe-Sb₂Te₃ 擬二元系化合物

GST 擬二元アモルファス薄膜は、瞬間的なレーザー照射 や通電加熱より, GeTeから少なくとも Sb₂Te₃-67%(Ge₁) Sb₄Te₇/図6参照)の組成領域まで,NaCl型構造(図4(a)参 照,空間群:Fm3m⁽¹¹⁾)に単一相として結晶化させることが できる⁽¹²⁾(但し,GeTeリッチ側においては,NaCl型の原 子配列を持った菱面体構造を採る低温相が存在する(13)-図 7). この単一相への結晶化は、高速相変化にとって非常に重 要な特性の一つである.しかもこの擬二元系化合物における NaCl型の原子配列は,平均的には立方構造を保っている が、整然とした原子配列を持っているわけでなく、とりわけ、 Na サイトを占有している, Ge, Sb は, 近くに 3 つ, 遠くに 3つの近接原子を有した3+3配位構造を形成しながら、ラ ンダムに、平衡位置からずれていると考えられてい る⁽¹⁴⁾⁽¹⁵⁾.これら三つのこと、①単一相に結晶化すること、 ②空間的に等方的な立方晶に結晶化すること、および③3+ 3配位構造をもって乱れていることが、記録の消去におい て、原子の移動を極力押さえて、言い換えれば原子の僅かの 移動で、アモルファス相から結晶相に、構造変化可能である ことを意味している(①二相に分離したり、②異方性の強い 結晶への構造変化は、大きな原子移動を伴うであろう. ③3 +3 配位構造は、次章の AIST の高速相変化メカニズムと共 通しており, 高速結晶成長に寄与する項である). Teは,



図7 GeTe 菱面体晶(低温相)の結 晶構造. 黒い球は Te を表し, 一 方, 白い球は, Ge(, Sb, および 原子空孔)を表している. 高温相は, NaCl 型立方晶となる. 図にみられ る(歪んだ)サイコロ状の六面体 は, 高温相での NaCl 型構造に対応 している. 一方で, 細い線は, 六 方晶の単位胞を示している. GeTe-Sb₂Te₃ 擬二元系において, Sb₂Te₃ 濃度の増加に伴い, 菱面体 相から立方相への相転移温度は下 がる⁽¹³⁾. 擬二元組成によらず、Clのサイトを常に100%占有する.一 方で、Ge(p電子数:2)とSb(p電子数:3)は、Naサイトを ランダムに占有するが、このサイトにはサイトの平均p電子 数が2となるように、擬二元組成に従って、徐々に(原子) 空孔の割合が増えてゆく⁽¹²⁾.一方で、Teのp電子数は4で あるので、よって、この化合物結晶の平均p電子数は(組成 に依存することなく)3となる.いうまでもないことである が、これら結晶中では、どのような結合経路を辿って行って も、-Te-Ge(Sb)-Te-Ge(Sb)-となって、同種 原子対が存在しない(図4(a)参照).Teの隣はGe(Sb),Ge (Sb)の隣は、常にTeである.実はこの構造的な特徴が、ア モルファス中にも潜んでいる.

GST 系擬二元系アモルファス化合物は、三種類の原子よ り構成されており、もしも全ての原子が完全にランダムに配 列するならば, 異種原子同士, 同種原子同士の結合を含め て、六種類の原子対が、全て組成比から予想される割合で見 つかる筈である.ところが,放射光高エネルギーX線回折 実験に基づいた逆モンテカルロシミュレーション(reverse Monte Calro, RMC), 大規模密度汎関数(Density functional theory, DF)-分子動力学(molecular dynamics, MD)シミュ レーションを用いた解析においても、アモルファスの構造を 形成しているのは、結晶と同様、主に、Ge-Te と Sb-Te の 二種類の原子対であることが確認されている(図8(a)参 照). しかも, 原子環の分布をみても, このアモルファス構 造中には、4 員環(同図の ABAB square に相当)が、そして 6員環も、目立って多いのである(16)(一方、図4で示した NaCl 結晶構造モデルに観られるように,結晶は,ほぼ,4 員環,6員環のみで組み立てられている).即ち,アモルフ ァスの原子配列は結晶のそれに良く似ており、結晶周期を持 たないそのアモルファスの原子鎖に, (Ge, Sb, Te の原子を 置き換えることなく)僅かな原子シフトを引き起こして三次 元の繰り返し周期を与えるだけで NaCl 型構造を得ることが できるのである.アモルファス中の原子の配位数は,8-N 則に従う傾向にあり、また、原子間距離も(結晶に比べ)縮ん でいて、より共有結合性を増している.これは、(先にも述 べたが,)溶融状態からあまりにも高速で冷されたため、三次 元周期構造を形成する時間がなく、最近接の結合エネルギー の高い原子同士(Ge-Te と Sb-Te)が結びついて GeTe₄ や SbTe₃等の分子を形成し、構造ユニット同士は、頂点、稜 を介して(結合角に分布を持って)結合し、アモルファスの構 造を作り上げた結果と解釈できる(17)(18). このアモルファス 構造は安定で、常温では数十年もその相を安定に保つことが できる.Ge-Teの原子間距離は結晶よりも殊に短くなって いることから,Ge-Teの共有結合の形成が,アモルファス 構造の安定化に、特に寄与していると考えられる. 上では述 べなかったが、アモルファス中には、Ge-Te, Sb-Teのほか、 Ge-Geの等極結合も少なからず存在する(図8(a)). これら 等極結合も、アモルファスの安定性(粘性の向上)に寄与して いるもの思われる.しかしながら、この安定したアモルファ スも、400~500℃まで昇温すると、反応速度が一挙に1017-18



図8 (a) GST と, (b) AIST のアモルファスの構造.前者に は大きなボイド(空隙/ピンクで塗り潰した部分)が観ら れる.このボイドはアモルファス中に無数に分布してお り結晶成長の妨げとなるが,このアモルファス中には結 晶の欠片が,無数,潜んでおり,それら結晶核の周りで 結晶化が(同時に)進む(図1(a)参照).一方,後者には 殆どボイドが見られない.そのため,ボンドの交換(図 12参照)による(三次元方向での)縦横無尽且つ長距離の 連続結晶成長が可能となっている.



図12 AIST の(a)アモルファスと(b)結晶構造の比較.両者とも3(近)+3(遠)配位構造である.3つの近距離配位原子から中心原子に向かう合力ベクトルが矢印で示されている.アモルファスにおいて,これらのベクトルはランダムに配向しているが,結晶では互いに平行且つ互い違いに折れ襞状に分布している.図の上に(a),(b)の構造からそれぞれ,一つの配位多(八)面体を取り出して示している.光,熱などのエネルギーを与えることにより,ボンドの交換が生じ,配向ベクトルの向きを変化させることができる.

倍に跳ね上がり,NaCl型の結晶原子配列を持った原子鎖, 原子環,原子団(クラスター)が最初の結晶核となって,Ge-Ge等の等極結合を切断しつつ,それらの周りのアモルファ ス部を10数 nsで結晶化させることができるのである(図1 (a)参照).アモルファス中の原子の平均配位数は,ほぼ3 である(GST 擬二元系アモルファス化合物中の,Ge,Sb,Te の配位数は, 順に, ~4, ~3, ~2.5である. これは Te のみ, 2配位のものと3配位のものが、ほぼ同数存在していること を意味する. このことが, GST アモルファス化合物の平均 配位数を3にしている).結晶では、上でも述べたが、等距 離6配位で近似できる3+3配位構造である. RMC解析に よると、その原子配列を崩すことなく(原子の順序を入れ替 えることなく), 平均的に, 三種, いずれの原子も, 近くの 3つの原子とより強く(より近距離にて)結合した原子配列 が、アモルファスの構造となる(再び図8(a)参照).即ち、 これは,GST のアモルファスの各構成原子も、大まかな近 似にて、3+3配位構造を形成していると捉えることができ る、つまり、結晶核の周りのアモルファス部は、次章の Sb 化合物の高速相変化と類似した、結合交換型の高速結晶成長 によって, 記録マーク全体の結晶化が完了すると考えること ができるのである. このように, GST のアモルファスマー クは無数の結晶核からほぼ同時に結晶成長が生ずるため、マ ークは、アニール(結晶化)直後、ランダムな結晶方位を持っ た,平均粒径,10~20 nm 程度の微結晶で埋め尽くされた 組織を呈することとなる(図1(a)参照). さて, GST 疑二元 系材料においては、Sb₂Te₃の割合が多くなるほど、アモル ファス相の安定性は下がるが、一方で、より高速に結晶化さ せることが可能である⁽²⁾.次に,Sbの役割について詳しく 述べる.少し、専門的になるが、ご容赦願いたい.

GST において Ge-Te 結合が強い共有結合ネットワークを 形成していることは以上の研究から明らかになったが,Sb の役割と高速相変化の関係を調べる必要がある.通常のX 線回折の場合は,原子番号の差が1つであるSbとTeを見 分けることは困難である.そこで,元素選択性のあるX線 異常散乱法⁽¹⁹⁾を適用し,Sbの役割を調べることに最近成功 したので紹介する.実験および解析の詳細は文献(19)-(21) に記載されているのでここでは省略する.図9にX線異常



図9 AXS 実験より得られた GST アモルファスの Sb の差分 構造因子 *ΔS*_{Sb}(*Q*) と Te の差分構造因子 *ΔS*_{Te}(*Q*)(○) と RMC/DF-MD 計算より得られた結果(実線).(X:Ge, Sb, Te)

散乱実験より得られた GST アモルファスの Sb の差分構造 因子 ΔS_{sb}(Q)と Te の差分構造因子 ΔS_{Te}(Q)(○)と460個の 粒子を用いた RMC/DFT-MD 計算より得られた結果(実 (20)を示す. $\Delta S_{\rm Sb}(Q)$ は Sb-Sb, Sb-Te 相関を, $\Delta S_{\rm Te}(Q)$ は Te-Te 相関を主に反映しており、差は小さいものの、Sb とTeを見分け、さらにその実験データがRMC/DF-MDモ デルによりよく再現されていることが分かる. このようにし て得られたアモルファスの構造と結晶構造を比較して、高速 相変化およびアモルファス構造(記録層)の安定性を実現する 各原子の役割を調べた.図10にGST 結晶およびアモルファ スに存在するリングサイズ分布を示す. 同図(a)から分かる とおり,先にも述べたがGST結晶には4員環および6員環 が存在する.一方,GST アモルファスにおいて,リング分 布は一見アモルファスらしいトポロジカルに無秩序なもので ある.しかしながら、4~6員環が多く存在していることか ら,アモルファスと結晶においてトポロジカルな類似性が見 られ、これが高速相変化の要因であると考えられる.図10 (b)にGST アモルファスに存在するGe-Te リングとSb-Te リングの数を示した. これより, GST アモルファスには Ge-Teから構成されるリングが多く存在するのに対し、Sb-Te から構成されるリングが殆ど存在していないことが分か る. また, Ge-Te は多くの4,6 員環を形成していることも 興味深い.更に、このSb, Teの原子分布を詳細に解析した ところ、SbとTeは結合しているものは少ないが、結合距 離を超えたところで秩序を有していることが明らかとなっ た. 以上の解析から得られたアモルファス相の結晶化メカニ ズムを図11に模式的に示す.図11(a)は Ge-Te 結合に注目 し,Ge-Te 結合を太線で,結合してないGe-Te 相関を破線 で示してある. 同図(b)は Sb-Te 結合に注目し, 同様に, Sb-Te 結合を太線で、結合してない Ge-Te 相関を破線で示 してある. これより, GST アモルファスは結晶の核となる Ge-Te 結合からなる4員環を多く持っており、このGe-Te の共有結合(結合距離は結晶より短い,即ち強い結合である ことが図11(a)の左右の図より分かる)がアモルファス,す なわち記録ビットの安定性を支えており、かつ結晶構造のト ポロジーを維持している.一方, Sb と Te は図11(b)の破線 で示すように結合していないものが多いが、結合距離を超え たところで結晶の秩序(潜在的なトポロジー)を有しており,



図10 GST 結晶,アモルファスに存在する,(a):Ge-(Sb)-Teリングサイズ分布(a)と,(b):GST アモルファスに 存在する Ge-Teリングおよび Sb-Teリングの数の分布.



図11 GST アモルファスの結晶化の模式図. (a) Ge-Te 結合の変化, (b) Sb-Te 結合の変化.

結晶化の際,極短時間のレーザー照射でこの潜在的なトポロ ジーは結晶の秩序を取り戻すと考えられる.

(2) Sb ベース多元系化合物

この節では、GST 材とともに、もう一つの実用高速相変 化材料である Sb-Te に Ag, In を少量添加した化合物,通称 AIST⁽³⁾について言及する.この材料も,書き換え型の相変 化材料として非常に良い特性を示し,現在も尚,GST とと もに実用に供されている. AIST のベース材料である Sb-Te 二元系においては、古くから、Sb₂Te₃金属間化合物の存在 が知られていたが(22),近年の研究により、章の冒頭でも述 べたが、この二元系は、SbとSb₂Te₃の間に、立方積層型 の複雑な長周期構造が次々と(或いは非整合構造として連続 的に)出現し、ホモロガス相⁽²³⁾を形成していることが明らか となった. 例えば、AIST 材料の代表的な組成の一つである Ag_{3.5}In_{3.8}Sb_{75.0}Te_{17.7} に関しては、その母材の Sb-Te は、15 層程度の複雑な長周期(ホモロガス)構造をとる筈であ る⁽¹⁰⁾. ところが, AIST においては, Ag, In の添加によ り,構造が単純化し,Sb(As,Bi)と同じ,6層のA7型構造 を有していた(先に述べた GST の NaCl 構造も6層構造であ り、また、もしも、菱面体構造を持つ低温相 GeTe において、 GeとTeがランダムに配列すれば、A7型構造に一致す る). 即ち, この四元化合物においては, 4種類の元素が, 空間群: R3m⁽¹¹⁾の 6c サイトをランダムに占有し, A7 型構 造を形成している.この種の構造においては,原子配列が Jahn-Teller 歪⁽²⁴⁾を生じることによって電子構造の安定化が 図られていることが知られている(先に述べたように,GST の NaCl 型構造においても、3+3 配位構造を持っていた. GST 化合物の準安定相においても、この種の歪により構造 の安定化が図られているのかについては、今後の研究課題で ある). そのため,いずれの原子も,近くに3つ,遠くに3 つの近接原子を有した、3+3配位構造を形成する(図4(b) 中の,黒い太実線と灰色の太実線).近くの3つの最近接原 子同士を次々に繋いでいくと,それは $x-y(a_H-b_H)$ 平面に沿 って折れ襞構造を持った原子面を構成する.三つの最近接原 子から中心原子までベクトルを引いたとき、それらの合力ベ クトルは、全て、図12(b)((53頁)参照)下に示されるように、 x-y平面に垂直(言い換えると、 c_H 軸に平行)となる.次節で 詳しく述べるが、実は、AIST、即ち主成分のSbのアモル ファス構造は、3+3配位構造を保ったまま、これらの合力 ベクトルがランダムな方向を向いているだけ、と考えること ができる(同図(a)参照).そして、アモルファスから結晶へ の構造相転移は、このベクトルが、同じ方向に揃ってゆく過 程である、と捉えることができるのである.

AIST 化合物のアモルファスの構造については、EXAFS (Extended X-ray Absorption Fine Structure/広域 X 線吸収 微細構造)を用いた先駆的な研究が報告されている⁽²⁵⁾.しか しながら、その全体構造については、殆どわかっていなかっ たといってよいであろう. 最近我々は, 放射光施設 SPring-8を利用した高エネルギーX線回折, XAFS, 硬X線光電 子分光の実験を行い、さらに原子配列・電子状態およびその ダイナミクスを、DF-MD シミュレーションにより、実験と 理論を併用した詳細な解析を行った⁽¹⁶⁾.その結果得られた アモルファス構造が図 8(b)に示されている. GST のアモル ファス相には、4員環と6員環が多く存在し、これら結晶性 の原子環が結晶核となり得たのであるが、AIST の方には、 様々なリングが存在する中,結晶性の4員環,6員環が突出 して多いという分布は見られなかった.しかしながら、この アモルファスの構造には、主成分である Sb が、その結晶と 同じく、3+3の配位構造を持っているという、結晶との共 通点が見出されたのである(図12). 但し, 近くの3つとは 原子間距離がより短く、言い換えればより強く共有結合して いて、一方、遠くの3つとは原子間距離がより長くなって いる.これが,近くの3つの配位原子のみが注目され,ア モルファス中の Sb は(8-N 則が教えるところの)3 配位構造 をとっている、と言われる所以である.ただ、これら強固に 共有結合した3配位の構造ユニット同士はフレキシブルに 繋がれているため、合力ベクトルは、ランダムな方向を向い ている(図12(a)下参照). これが,配位構造は結晶と似てい るものの, 原子配列に結晶のような周期性を持っていない理 由である.三つの短距離結合で形成されたトライポッド状の 構造ユニットは比較的安定であり,このアモルファスも, GST のそれと同様、室温で数十年は安定に保つことができ る. ただ, このアモルファス物質に強い光を照射すると, そ の光エネルギーと二次的な熱エネルギーにより、短い結合と 長い結合が交換(スイッチ)が生じる(図12上の左右参照). この結合の交換に伴う僅かな原子移動により、隣り合った合 カベクトルの方向を(最初は近似的にではあるにせよ)より揃 ったものに変化させることができる。そして、また同じメカ ニズムにて、図13に示すように、そのまた隣のベクトルを揃 えることができる. これが結晶との界面からアモルファス記



図13 Sb系アモルファス化合物(AIST)の結晶化過程の模式 図. 左図の影をつけた平面が結晶とアモルファス(原子 が球で示されている)との界面である.アモルファス部 において原子は3+3の配位構造(近距離配位:一,遠距 離配位:….)を持つものの,配向ベクトル(図中の矢印) はランダムな方向を向いている.ところが,十分なエネ ルギーが与えられることにより,結晶/アモルファス界 面から,①→②→③→④→⑤に従って,順次,ボンドの 交換が生じ,アモルファスの原子配列は,右図に示され るベクトルの揃った結晶の原子配列を,結晶成長メカニ ズムにより獲得する.右図の細い線は,A7型構造の単 位胞(図4(b)参照)を表している.

録マークの中心に向かって、順次、進行して行く理由であ る.同時に,配位ベクトルは,光照射によって生じた熱,即 ちアニールの効果により、より平行度を増してゆくであろ う. そして, 記録ビット全体が結晶相に変化する. この変化 が、僅か数十ナノ秒で生じるのである.実記録デバイスにお いて,アモルファスマーク(ビット)の周囲は結晶である.レ ーザー照射によって、高速結晶成長が、この結晶-アモルフ ァス界面(ドメインウオール)からマークの中心に向かって進 行する. 実際の消去(アモルファスマークの結晶化)は、レー ザーがトラック方向(ディスクの円周方向)に掃引されるの で、マーク左右の周辺部から中央部に向かって、針状に結晶 化が進み, AIST の場合(GST の微結晶が集積したモザイク 組織とは異なり,)針状(微)結晶が方向を揃えて中心に向かっ て成長した組織が観測されるのである(図1(b)参照).尚, Sb 系化合物のアモルファスにおいて、Te などの添加物は、 アモルファスを安定化させるために不可欠である.事実, Sbのみでもアモルファス薄膜を形成することができるが, そのアモルファス相は非常に不安定で,常温で放置すると, 膜厚,成膜条件に依存するが,数時間~数日で結晶相に変化 し、即ち、短時間で記録が消去されることから実用材料にな り得ない. 然るに, Teを10%~15%含ませることにより, 結晶化温度を150~200℃にまで引き上げることが可能で, それによって実用の相変化材料とすることができるのであ る.一方, Ag, Inは、アモルファスの安定化にも寄与して いると考えられるが、上で述べたように、結晶構造の単純化 にも大きく貢献している.

このように、Sb系のアモルファス中には、結晶核となり 得る明確な構造ユニットを持たない.その上、同種原子が隣 り合って連なっている. これらにより, Sbの持つボンド交換型の高速結晶成長が, この種の材料の高速結晶化の決め手 となっている. 常温ではアモルファスの安定性を保ち, 一方 で, 昇温(等)により瞬時に結晶成長が終了する. このような Sb系材料の改質を目指して, 様々な添加物が, 現在, 試さ れている.

4. 更なる高速高密度記録を目指して

相変化記録は、原子配列、即ち構造そのものを変化させて 記録を行うため、電荷移動やスピン再配列など、他の方式の 記録デバイスと比べ、不揮発性において優れていると考えら れる.ただ、原子配列を変化させるためには、他の記録デバ イスと違って、高いエネルギーが必要であり、相変化完了ま での時間も掛ると考えられる.しかしながら、冒頭でも述べ たが、近接場光などの高密度な光を用い、そして適切な冷却 速度を設定することにより、ピコ秒オーダーでの書き込み、 消去が可能となるであろう.これは、現行の磁気記録に迫 る、或いは凌駕できる速さである.

超高密度記録デバイスへの要求は止まるところを知らな い. 記録密度が上がれば、当然記録ビットは小さくなって行 く. 例えば、1 PB(ペタバイト、10¹⁵ Byte)ディスクが開発 されれば、記録ビットは数百個の原子で構成されることとな る. このような、最早バルクとは言えない微小な凝集体を用 いて、更なる高速相変化を如何に実現するか、記録の安定保 持性をどのように確保するかも今後の課題となってくるであ ろう. 更なる高速相変化を得るためには,材料の改良,開発 も然ることながら、高密度な光を放つ微細な光源の開発、そ して記録領域での、昇温・冷却における熱過程の制御・設計 が、今後ますます重要になってくるものと思われる.また、 現行の相変化記録においては、物質を融解し急冷して記録が 行われるが、これには多くのエネルギーを必要とし、また記 録に時間もかかる.言い換えれば、溶融状態を経ることなく 固体の状態を保ったまま原子移動(原子位置のスイッチ)のみ で記録-消去過程を具現化できたならば,更に高速な記録が 望めるであろう.事実,現在,GST,AIST を用いて多層薄 膜を構成し、それらの層界面で特定の原子に着目し、それら の原子位置を選択的にスイッチさせて、超高速の繰り返し書 き換えを実現しようといった取り組みが始まっている⁽²⁶⁾. 記録の安定性については、現行デバイスにおいて薄膜化すれ ばするほどアモルファスは安定化する傾向にあるが、今後孤 立記録ビット方式の採用も考えられていることから、超薄 膜, クラスター状態での安定性についても, 高速相変化性と 併せて検討を忘れてはならない重要な開発項目である.

このように、相変化記録は、原理的にデータの長時間保持 性に優れ、かつ高密度、高速化も、まだまだ随分と期待でき る.日本の総合電機メーカーにおいては、材料開発、半導 体、光学ヘッド、ドライブ技術、その他なんでも持ち合わせ ており、しかも優秀な技術者が揃っている.逆にいえば、こ のような総合力がなければ、現行の Blu-ray disc も実現し なかったであろうし,また,将来のTB級相変化記録デバイ スも実現し得ないであろう.今回の研究成果が,来るべき低 炭素社会に適合する次世代の記録メディア実現に向けて、よ り小さなエネルギーでより高速書き換えが可能な相変化記録 材料の開発に結び付けば、それは筆者らの望外の喜びである.

文 献

- (1) M. Wuttig and N. Yamada: Nat. Mater., 6(2007), 824-832.
- (2) N. Yamada, E. Ohno, K. Nishiuchi and N. Akahira: J. Appl. Phys., 69(1991), 2849–2856.
- (3) H. Iwasaki, Y. Ide, M. Harigaya, Y. Kageyama and I. Fujimura: Jpn. J. Appl. Phys., 31 (1992), 461-465.
- (4) 坂田 亨編:熱電変換-基礎と応用-,裳華房,東京, (2005).
- (5) T. Matsunaga, N. Yamada, R. Kojima, S. Shamoto, M. Sato, H. Tanida, T. Uruga, S. Kohara, M. Takata, P. Zalden, G. Bruns, I. Sergueev, H. C. Wille, R. P. Hermann and M. Wuttig: Adv. Funct. Mater., 21 (2011), 2232-2239.
- (6) N. F. Mott: Philos. Mag., **19**(1969), 835–852.
- (7) 桐山良一,桐山秀子著:構造無機化学,共立出版,東京, (1979).
- (8) N. Hh. Abrikosov, V. F. Bankina, L. V. Poretskaya, L. E. Shelimova and E. V. Skudnova: SEMICONDUCTING II-VI, IV-VI, and V-VI COMPOUNDS, Plenum, New York, (1969).
- (9) K. Shportko, S. Kremers, M. Woda, D. Lencer, J. Robertson and M. Wuttig: Nat. Mater., 7 (2008), 653-658.
- (10) T. Matsunaga, R. Kojima, N. Yamada, Y. Kubota and K. Kifune: Acta Crystallogr. B, 68(2012), 559-570.
- (11) International Tables for Crystallography, ed. by T. Hahn, Kluwer, Dortrecht, (1995), Vol. A.
- (12) T. Matsunaga, R. Kojima, N. Yamada, K. Kifune, Y. Kubota, Y. Tabata and M. Takata: Inorg. Chem., 45(2006), 2235-2241.
- (13) T. Matsunaga, H. Morita, R. Kojima, N. Yamada, K. Kifune, Y. Kubota, Y. Tabata, J.-J. Kim, M. Kobata, E. Ikenaga and K. Kobayashi: J. Appl. Phys., 103 (2008), 093511, 1-9.
- (14) T. Matsunaga, P. Fons, A. Kolobov, J. Tominaga and N. Yamada: Appl. Phys. Lett., 99(2011), 231907-3.
- (15) T. Matsunaga, R. Kojima, N. Yamada, K. Kifune, Y. Kubota and S. Kohara: Europian Phase Change and Ovonics Symposium 2012, http://www.epcos.org/library/library2012.htm
- (16)T. Matsunaga, J. Akola, S. Kohara, T. Honma, K. Kobayashi, E. Ikenaga, R. O. Jones, N. Yamada, M. Takata and R. Kojima: Nat. Mater., 10(2011), 129-134.

- (17) S. Kohara, K. Kato, S. Kimura, H. Tanaka, T. Usuki, K. Suzuya, H. Tanaka, Y. Moritomo, T. Matsunaga, N. Yamada, Y. Tanaka, H. Suematsu and M. Takata: Appl. Phys. Lett., 89 (2006), 020201-3.
- (18) J. Akola, R. O. Jones, S. Kohara, S. Kimura, K. Kobayashi, M. Takata, T. Matsunaga, R. Kojima and N. Yamada: Phys. Rev. B, 80(2009), 020201(R)-4.
- (19) 早稲田嘉夫, 松原英一郎: X 線構造解析, 内田老鶴圃, 第1 版, (1998), 225-247.
- (20) K. Ohara, L. Temleitner, K. Sugimoto, S. Kohara, T. Matsunaga, L. Pusztai, M. Itou, H. Ohsumi, R. Kojima, N. Yamada, T. Usuki, A. Fujiwara and M. Takata: Adv. Func. Mater., 22 (2012), 2251-2257.
- (21) 小原真司, 尾原幸治: O Plus E, 34(2012), 659-667.
- (22) T. L. Anderson and H. B. Krause: Acta Crystallogr. B, 30 (1974), 1307-1310.
- (23) L. E. Shelimova, O. G. Karpinsky, P. P. Konstantinov, M. A. Kretova, E. S. Avilon and V. S. Zemskov: Inorg. Mater., 37 (2001), 342-348.
- (24) R. Hoffmann: Solids and Surfaces: A Chemist's View of Bonding in Extended Structures, Wiley-VCH, New York, (1988).
- (25) H. Tashiro, M. Harigaya, Y. Kageyama, K. Ito, M. Shinotsuka, K. Tani, A. Watada, N. Yiwaki, Y. Nakata and S. Emura: Jpn. J. Appl. Phys., 41 (2002), 3758-3759.
- (26) J. Tominaga, R. Simpson, P. Fons and A. Kolobov: Proc. of EPCOS 2010, http://www.epcos.org/library/papers/pdf_ 2010/Oral/C04-Tominaga.pdf



松永利之







児島理恵

山田 昇

小原真司

高田昌樹